

JIS K 5658 相当・JIS K 5659

フロンティアシリーズ

mild frontier HG

弱溶剤

F☆☆☆☆

ホルムアルデヒド放散等級

超耐候性超低汚染2液弱溶剤ふっ素樹脂塗料

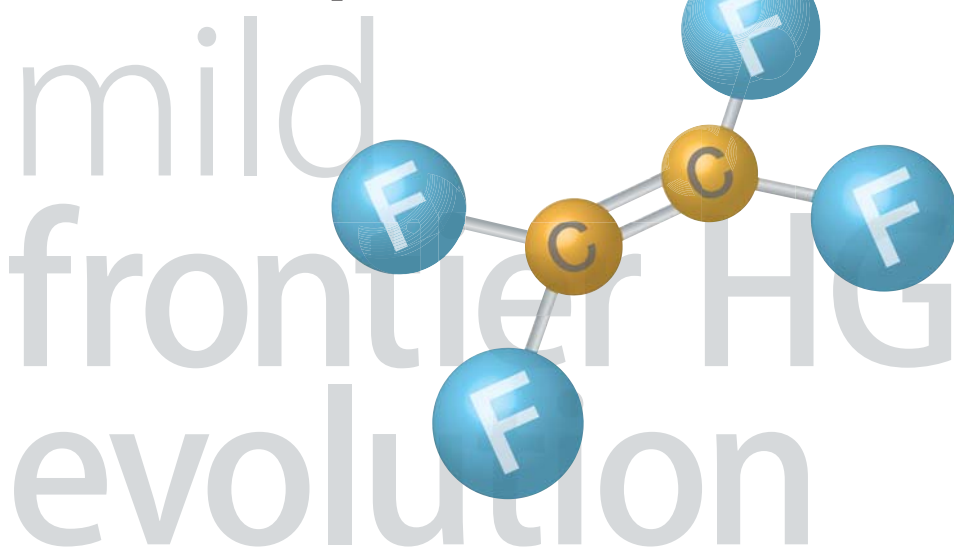
マイルド[®]フロンティアHG

Feel the color - It makes our lives more better, more comfortable, more delightful.

<http://www.shintopaint.co.jp/>



マイルドフロンティアHG



マイルドフロンティアHGは、最高級の4フッ化樹脂+神東の技術力から生まれたマイルドフロンティアをさらに進化させ、耐候性能・低汚染性能をパワーアップさせた超耐候性超低汚染2液弱溶剤ふっ素樹脂塗料です。

弱溶剤タイプのため、旧塗膜を侵しにくく、幅広い下地に適用可能です。

もちろん外壁・屋根・鋼構造物など様々な用途に対応可能です。

冬場の低温時における乾燥性にも優れた塗替えにおけるオールマイティー塗料の決定版です。



特長

- 超耐候性
- 超低汚染性
- 鉛・クロムフリー
- ライフサイクルコストの低減

用途

- 外壁
- 屋根
- 鋼構造物
- 一般建築鉄部

適用下塗

- シントーダンエポ、スーパーリフレエース、リフレエース、ライトリフレなどの各種建築外装用主材
- 浸透性マイルドエポシーラー、リフレッシュプライマー、浸透性エポキシシーラーなどの各種建築用下塗り
- ネオゴーサーマイルド下塗、セラボーンMP、ネオゴーサー#2300NT-HB、さびコート、ガルバリック#300などの各種防食用下塗り

4フッ化とは・・・

4フッ化エチレンを主原料とした4フッ化型ふっ素樹脂塗料は、3フッ化塩化エチレンを主原料とした3フッ化型ふっ素樹脂塗料と比べ高耐候性であり、優れた耐久性を発揮します。これは、C-F結合がC-Cl結合に比べ、結合エネルギーが高く紫外線に強い構造のためです。

艶調整

艶調整(艶あり・5分艶・3分艶)が可能です。



性状および塗膜性能

JIS K 5659:2008 鋼構造物用耐候性塗料 上塗り塗料 1級

項目	規格	品質
容器の中の状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様になる。	合格
表面乾燥性	表面乾燥する。	合格
塗膜の外観	正常である。	合格
ポットライフ	規定時間後、使用できる。	合格
隠ぺい率 %	白・淡彩は90以上、鮮明な赤及び黄は50以上、その他の色は80以上。	96
鏡面光沢度 (60度)	70以上。	81
耐屈曲性	折曲げに耐える。	合格
耐おもり落下性 (デュポン式)	塗膜に割れ及び剥がれが生じない。	合格
層間付着性	異常がない。	合格
耐アルカリ性	異常がない。	合格
耐酸性	異常がない。	合格
耐湿潤冷熱繰返し性	湿潤冷熱繰返しに耐える。	合格
混合塗料中の加熱残分 %	白・淡彩は50以上、その他の色は40以上。	62
促進耐候性	照射時間2000時間の促進耐候試験に耐える。	合格
屋外暴露耐候性	光沢保持率が60%以上で白亜化の等級が1又は0。	合格

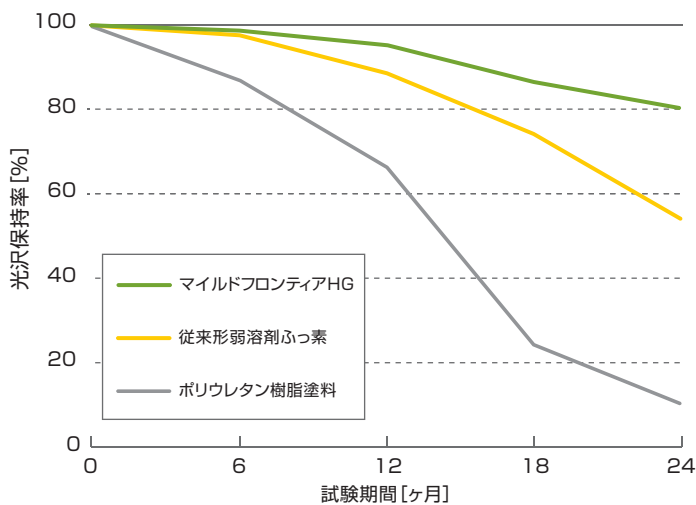
*上記品質は「マイルドフロンティアHG 白」社内試験結果を示します。



耐候性

屋外暴露耐候性試験結果(宮古島)

最高級の4フッ化樹脂+神東の技術力で安心の耐候性を実現。



超低汚染性

アクリルシリコンで長年蓄積した親水化技術により、ふっ素樹脂塗料の弱点を克服した低汚染化を実現。

● 促進汚染性試験 (土研法)

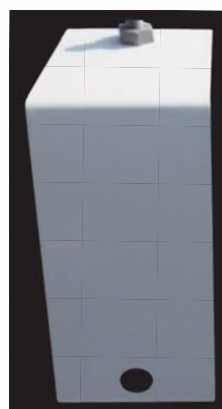
● 暴露汚染性試験 (6ヶ月)



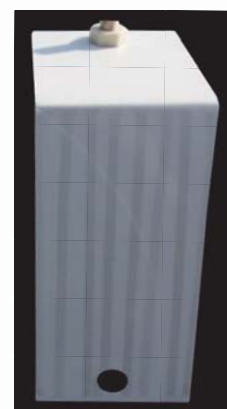
マイルドフロンティアHG



汎用ふっ素



マイルドフロンティアHG



汎用ふっ素

 外壁改修塗装仕様例(さざ波仕上)

工程	塗料名 (希釈剤)	希釈率 (%)	塗付量 (kg/m ²)	塗回数	塗装間隔 (23℃)	塗装方法
素地調整	高圧洗浄で被塗物表面の劣化塗膜や汚染物を除去し十分に乾燥させる。旧塗膜剥離面は主材により修復する。					
下塗り	スーパーリフレース (水道水)	3~6	0.8~1.2	1	16時間~7日	多孔質 ローラー
中塗り	マイルドフロンティア中塗 (塗料用シンナー)	7~10	0.12~0.15	1	5時間~7日	はけ ローラー
上塗り	マイルドフロンティアHG (塗料用シンナー)	0~5	0.12~0.15	1	—	はけ ローラー

* 下地の表面状態によって、塗付量は変動することがあります。
* スーパーリフレースの中毛ローラー仕上は不可。

 窯業系サイディング、窯業系屋根材塗装仕様例

工程	塗料名 (希釈剤)	希釈率 (%)	塗付量 (kg/m ²)	塗回数	塗装間隔 (23℃)	塗装方法
素地調整	高圧洗浄で被塗物表面の劣化塗膜や汚染物を除去し十分に乾燥させる。					
下塗り	浸透性マイルドエポシーラー	無希釈	0.10~0.15	1	16時間~7日	はけ ローラー
中塗り	マイルドフロンティア中塗 (塗料用シンナー)	7~10	0.12~0.15	1	5時間~7日	はけ ローラー
上塗り	マイルドフロンティアHG (塗料用シンナー)	0~5	0.12~0.15	1	—	はけ ローラー

* 下地の表面状態によって、塗付量は変動することがあります。

 鉄鋼面改修塗装仕様例

工程	塗料名 (希釈剤)	膜厚 (μm)	希釈率 (%)	塗付量 (kg/m ²)	塗回数	塗装間隔 (23℃)	塗装方法
素地調整	3種ケレン (ISO PSt 3) 以上						
補修塗り	ネオゴーセーマイルド下塗 (塗料用シンナー)	(60)	5~10	(0.20)	1	1日~10日	はけ ローラー
下塗り	ネオゴーセーマイルド下塗 (塗料用シンナー)	60	5~10	0.20	1	1日~10日	はけ ローラー
中塗り	マイルドフロンティア中塗 (塗料用シンナー)	30	7~10	0.14	1	5時間~7日	はけ ローラー
上塗り	マイルドフロンティアHG (塗料用シンナー)	25	0~5	0.12	1	—	はけ ローラー

* 下地の表面状態によって、塗付量は変動することがあります。

 亜鉛めっき面塗装仕様例

工程	塗料名 (希釈剤)	膜厚 (μm)	希釈率 (%)	塗付量 (kg/m ²)	塗回数	塗装間隔 (23℃)	塗装方法
素地調整	2種ケレン (ISO St 3) 以上						
下塗り	ガルバリック#300 (ガルバリック#300シンナー)	50	5~10	0.16	1	1日~7日	はけ ローラー
中塗り	マイルドフロンティア中塗 (塗料用シンナー)	30	7~10	0.14	1	5時間~7日	はけ ローラー
上塗り	マイルドフロンティアHG (塗料用シンナー)	25	0~5	0.12	1	—	はけ ローラー

* 下地の表面状態によって、塗付量は変動することがあります。

データガイド

品名		マイルドフロンティア中塗				マイルドフロンティアHG				
概要	塗料のタイプ	弱溶剤ふっ素樹脂塗料用中塗り				2液弱溶剤ふっ素樹脂塗料				
	色相	白・淡彩・中彩・濃彩				白・淡彩・中彩・濃彩				
	容 量	セット	主剤	硬化剤		セット	主剤	硬化剤		
		15kg	14kg	1kg		16kg	12.8kg	3.2kg		
	3kg	2.8kg	0.2kg		4kg	3.2kg	0.8kg			
混合比（主剤：硬化剤）	93：7（重量比）				80：20（重量比）					
設計値	光沢（60度）	—				80（wet6mil）				
	密度	1.2g/mL				1.2g/mL				
	加熱残分（Wt%）	64				62				
	W E T / D R Y 比	0%=1.8	10%=2.0	20%=2.2		0%=2.3	5%=2.4	10%=2.6		
塗装案内	適正塗装方法	スプレー・はけ・ローラー				スプレー・はけ・ローラー				
	標準仕様	スプレー仕様	25μm—140g/m ²				25μm—140g/m ²			
		はけ・ローラー仕様	25μm—120g/m ²				25μm—120g/m ²			
	塗装環境条件	温度 5～40℃ 湿度 85%以下				温度 5～40℃ 湿度 85%以下				
	希釈シンナー	塗料用シンナー				塗料用シンナー				
		5℃	10℃	23℃	30℃	5℃	10℃	23℃	30℃	
	使用可能時間	13時間	10時間	7時間	5時間	12時間	9時間	6時間	4時間	
	乾燥時間	指 触	2時間	1.5時間	1時間	0.5時間	1.5時間	1.5時間	1時間	0.5時間
		完全硬化	14日	10日	7日	7日	14日	10日	7日	7日
	塗装間隔	Min	1日	1日	1日	1日	1日	1日	1日	1日
Max（同種）		14日	10日	7日	7日	14日	10日	7日	7日	
（異種）		14日	10日	7日	7日	14日	10日	7日	7日	
	注：塗重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。									
適正希釈率	スプレー	15～20%	15～20%	10～20%	10～20%	5～15%	5～15%	5～15%	5～10%	
	はけ・ローラー	10～15%	10～15%	7～10%	5～10%	5～10%	0～5%	0～5%	0～5%	
熟成時間	10～20分				10～20分					
安全衛生		主剤		硬化剤		主剤		硬化剤		
	有機則区分	3種		3種		3種		3種		
	危険物分類	指定可燃物		4類2石		4類2石		4類2石		

安全衛生		塗料用シンナー
	有機則区分	3種
	危険物分類	4類2石

注：上記データは標準値を示していますので、予告なしに変更することがあります。

商品構成

商品名	容 量			混合比 （主剤：硬化剤）	色 相	備 考
	セット	主 剤	硬化剤			
マイルドフロンティアHG	16kg	12.8kg	3.2kg	80：20	白・淡彩・ 中彩・濃彩	2液弱溶剤形
	4kg	3.2kg	0.8kg			
マイルドフロンティア中塗	15kg	14kg	1kg	93：7	白・淡彩・ 中彩・濃彩	2液弱溶剤形
	3kg	2.8kg	0.2kg			
塗料用シンナー	16L	—	—	—	—	—
	4L	—	—	—	—	

施工上の注意事項

① 塗料の混合について

1. 2液混合塗料(主剤:硬化剤)ですので、所定の主剤および硬化剤を使用し混合比を守って均一混合の上、塗装してください。

② 素地調整について

1. 塗装前にはサンドペーパー等で入念に目粗しを行った後、ケレンカスをウエス拭きなどで十分除去し、ラッカーシンナー等で脱脂を行ってください。
2. 垂れつき面に塗装の際は適切な素地調整および下塗り塗装を行ってください。
3. 焼付け塗装面に塗装の際は十分な目粗しを行い、下塗りとして「ネオコーサーマイルド下塗り」を塗装してください。

③ 施工上の注意点

1. 希釈には弊社「塗料用シンナー」をご使用ください。他のシンナーをご使用になるとチヂミ等の不具合が発生することがあります。また、ラッカー系旧塗膜の塗替え時にはチヂミ等の不具合が発生することがありますので、事前にご確認願います。
2. 塗装用具の洗浄にはラッカーシンナーをご使用ください。
3. 主剤:硬化剤の混合後、5時間以内(23℃)に使用してください。混合後、長時間経過した塗料を使用すると塗膜性能低下の可能性があります。
4. 開缶後、直ちに密栓する様にしてください。空気中の水分などの影響により増粘する場合があります。
5. 乾燥過程において降雨等により白化することがあります。その場合、白化部分を軽く研磨する等の処置を行ってください。
6. 上塗りに強溶剤形塗料を使用しないでください。
7. 使用量は素地状況や被塗物の形状等により変わる場合があります。
8. 有機系のさえた色相で仕上げる場合、隠ぺい性確保のため中塗は共色で塗装することを推奨します。
9. 中塗/上塗で異なった色相を塗装する場合は、塗重ねインターバルを1日以上、空けてください。

10. エマルションパテの使用は避けてください。不具合発生の原因となります。
11. ゴムパッキンやシーリング材などの上に塗重ねることは不具合発生の原因ですので避けてください。やむを得ずシーリング材上に塗重ねる場合は「アンチブリーダーS」をシーリング材上に塗装した上に塗重ねてください。

使用上の注意事項

(1) 硬化剤について

- 硬化剤は湿気の影響を受けやすいため、保管時の水分等の混入には十分注意するとともに開缶後は全量使い切るようにしてください。
- 硬化剤の混合割合(重量比)は正確に行ってください。

(2) 粘度調整について

- 弊社塗料用シンナーで塗装粘度まで希釈してください。
- 希釈割合は、塗装方法、施工条件によって異なります。事前にあらかじめ塗りをして、塗装条件を確認してください。

(3) 塗装について

- 降雨、除雪時または直後などの高湿時、気温の変化による結露発生が予想される場合は施工を避けてください。
- 温度5℃以下、湿度85%以上は施工を避けてください。

(4) 安全衛生

- 有機溶剤中毒予防規則では第3種溶剤に属します。換気と火気には、十分注意してください。
- 作業者は保護具を着用し、塗料が直接皮膚に触れない様意してください。

※安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)を参照してください

さわやかな環境の提案
 **神東塗料**
<http://www.shintopaint.co.jp/>

工場 尼崎・千葉

本 社

〒661-8511 兵庫県尼崎市南塚口町六丁目10番73号
☎(06)6426-3355(代) FAX(06)6429-6188(代)

東京事業所

〒136-8611 東京都江東区新木場四丁目3番17号
☎(03)3522-2111(代) FAX(03)3522-2150(代)

ISO 9001
ISO 14001
全社登録

●製品に関するお問い合わせ

本 社 ☎(06)6426-3763 FAX(06)6429-6268
東京事業所 ☎(03)3522-1674 FAX(03)3522-1678
名古屋事業所 ☎(052)612-0293 FAX(052)612-0318
北海道営業所 ☎(0123)32-0431 FAX(0123)34-6199
東北営業所 ☎(022)285-7915 FAX(022)285-7813
静岡営業所 ☎(054)245-0135 FAX(054)247-4091

北陸営業所 ☎(076)262-1305 FAX(076)262-1315
中国営業所 ☎(082)264-6822 FAX(082)264-6821
四国営業所 ☎(087)841-1251 FAX(087)843-3108
九州営業所 ☎(092)472-2222 FAX(092)473-5777
沖縄営業所 ☎(098)943-0603 FAX(098)943-0609



- この印刷物は環境に優しい植物油インキを使用しております
- この印刷物は水なし印刷で作成しております