

小形スプレーガン

W-101

①スプレーガン操作性の向上

グリップ形状を変更し、フィット感を向上しました。本体重量を軽減し、(W-100対比 約▲10%) さらに重量バランスの位置を変更しました。

②霧化性能の向上

空気の流れを安定させたことで、ボタン形状が安定し、塗りムラを軽減させ空気キャップ角形状変更により塗料付着も併せて軽減しました。



W-101-082P
圧送式



W-101-132G
重力式
PC-4S
カップ取付例



W-101-151S
吸上式
PCL-7B-2
コンテナ取付例

※塗料容器は別売りです。

形式	従来機形式	塗料供給方式	口径 塗料ノズル φmm	吹付け 空気圧力 MPa	空気使用量 ℓ/min	塗料噴出量 mℓ/min	ボタン 開き mm	高微粒化	汎用微粒化	適用空気 キャップ形式	所要圧縮機 kW	質量 g	用途
W-101-082P	W-100-082P	圧送	0.8	0.29	270	150	190	●	●	E2P	1.5	295	自動車塗装、木工・家具塗装、 金属塗装、プラスチック塗装用
W-101-102P	W-100-102P	圧送	1.0			200	220	●					
W-101-132P	W-100-132P	圧送	1.3	0.24	220	250	240	●	●	E1	0.4~0.75	295	木工・家具塗装、 金属塗装、中粘度用
W-101-152P	W-100-152P	圧送	1.5			85	120	●					
W-101-101S	W-100-101S	吸上	1.0	0.24	75	95	130	●	●	K1	0.75~1.5	295	軽工業、ホビー用
W-101-101G	W-100-101G	重力	1.0			150	155	●					
W-101-131S	W-100-131S	吸上	1.3	0.24	145	150	160	●	●	H2	0.75~1.5	295	自動車補修塗装、 木工・家具塗装、 金属塗装、プラスチック塗装*
W-101-131G	W-100-131G	重力	1.3			160	170	●					
W-101-132S	W-100-132S	吸上	1.3	0.24	225	150	160	●	●	H4	0.75~1.5	295	自動車補修塗装、 木工・家具塗装、 金属塗装、プラスチック塗装*
W-101-132G	W-100-132G	重力	1.3			160	175	●					
W-101-134S	W-100-134S	吸上	1.3	0.24	210	140*	180*	●	●	H4	0.75~1.5	295	自動車補修塗装、 木工・家具塗装、 金属塗装、プラスチック塗装*
W-101-134G	W-100-134G	重力	1.3			145	200						●
W-101-151S	W-100-151S	吸上	1.5	0.24	145	175	170	●	●	K1	1.5	295	木工・家具塗装、金属塗装用
W-101-151G	W-100-151G	重力	1.5			200	180	●					
W-101-152S	W-100-152S	吸上	1.5	0.24	225	170	175	●	●	H2	1.5	295	自動車補修塗装、 木工・家具塗装、金属塗装用
W-101-152G	W-100-152G	重力	1.5			190	190	●					
W-101-181S	W-100-181S	吸上	1.8	0.24	170	210	170	●	●	N1	1.5	295	木工・家具塗装、金属塗装用
W-101-181G	W-100-181G	重力	1.8			240	190	●					

●全機種、吹付け距離は200mm。●塗料粘度20秒/NK-2、※印は12秒/NK-2。●全機種、塗料ニップルG1/4、空気ニップルG1/4です。

W-101-131S/G

W-101-132S/G

W-101-134S/G

*W-101タイプ1.3mmスプレーガンには
3種類の空気キャップセットをご用意しています。

スプレーパターンの中央部が端部側に比べ厚くなるように仕上げてあり、従来からのスプレーパターンを継承しています。

塗膜の厚みが全体に均一で薄くなるように仕上げてあります。

高微粒化/粒子の分散を求め、何れも塗り重ねる作業に適しています。近距離でもワイドボタンで霧の分散と塗膜の均一性を計りました。

大形スプレーガン

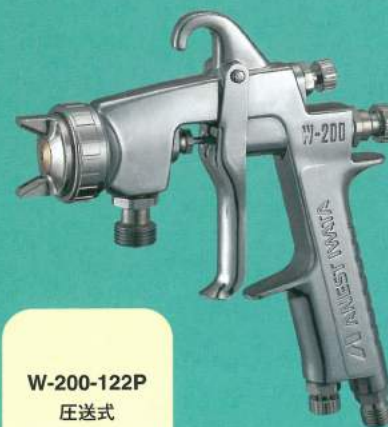
W-200

①吹付空気圧力の低減と騒音改善

吹付空気(ガン手元)圧力を0.05MPa下げたことにより低飛散のほか、吹付作業時のエア騒音値が約5dB(A)低くなりました。

②微粒化を向上

ライン塗装用のW-200-122Pは、高微粒化で塗りやすいボタンです。-182Sは新たな機種として、自動車補修・木工など、いろいろな用途に使用できます。



W-200-122P
圧送式



W-200-202S
吸上式
PCL-10B-3
コンテナ取付例



W-200-152G
重力式
PC-4
カップ取付例

※塗料容器は別売りです。

形式	従来機形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 φmm	吹付け 空気圧力 MPa	空気使用量 ℓ/min	塗料噴出量 mℓ/min	ボタン 開き mm	高微粒化	汎用微粒化	適用空気 キャップ形式	所要圧縮機 kW	質量 g	用途
W-200-122P	W-87-12G2P W-90-12G2P	圧送	1.2	0.29	560	500	400	●	●	G2P	2.2~3.7	380	大物部品・車両などの 大物、ライン塗装用
W-200-151S	W-87-15K5S W-90-14J5S	吸上	1.5			240	210	●					
W-200-151G	W-87-15K5G	重力	1.5	0.24	200	270	220	●	●	K1	0.75~1.5	380	木工・家具塗装、 金属塗装用
W-200-152S	W-87-15K2S W-90-14J2S	吸上	1.5			240	290	●					
W-200-152G	W-87-15K2G	重力	1.5	0.24	330	270	320	●	●	K2	1.5~2.2	380	自動車補修塗装、 木工・家具塗装(仕上げ)、 プラスチック塗装(上塗り)用
W-200-182S	W-90-18N2S	吸上	1.8			290	340	●					
W-200-201S	W-87-20R5S W-90-18N5S	吸上	2.0	0.24	260	350	260	●	●	R1	1.5~2.2	380	金属塗装、 木工・家具塗装、 中粘度用
W-200-201G	W-87-20R5G	重力	2.0			410	280	●					
W-200-202S	W-87-20R2S	吸上	2.0	0.24	360	350	290	●	●	R2	1.5~2.2	380	金属塗装、 木工・家具塗装、 中粘度用
W-200-202G	W-87-20R2G	重力	2.0			410	320	●					
W-200-251S	W-87-25W5S W-90-25W2S	吸上	2.5	0.24	360	440	280	●	●	W1	1.5~2.2	380	金属塗装、 木工・家具塗装、 鉄骨サビ止め、 高粘度塗料用
W-200-251G	W-87-25W5G	重力	2.5			510	310	●					

●全機種、吹付け距離は250mm。●塗料粘度20秒/NK-2。●全機種、塗料ニップルG3/8、空気ニップルG1/4です。

注)自動車メーカー・弱電のライン(圧送式)で塗料の噴出量および使用頻度が多く摩耗性の高い塗料を使用する場合には、摩耗性の少ない材質の部品(ノズル・ニードルセット)をご用意しております。