

2液エポキシ樹脂下塗り塗料

アルミ用ALプライマー

- 1 系統** 2液エポキシ樹脂下塗り塗料
- 2 特徴**
- 1) アルミ素材との密着性に優れています。
 - 2) 耐食性、耐久性に優れています。
 - 3) 刷毛、ローラー、スプレー塗装に対応しています。
 - 4) 鉛・クロムなど有害な重金属を含んでいません。
- 3 適用素材** アルミ部材等
※ 鉄、熔融亜鉛メッキ、クロームメッキには密着しません。
- 4 適用上塗** ハイアートシリーズ、ネオシリカシリーズ、エポロ500など

5 塗料性状

項目	A液(主剤)	B液(硬化剤)
容姿	2液(2:1)	
荷姿	8kg、4kg	4kg、2kg
色相	ライトグレー	黄色透明
密度	1.48	0.90
粘度	300dPa.s	50mPa.s
不揮発分	77.0%	26.0%
引火点	23.5℃	4℃
消防法区分	第4類第2石油類	第4類第1石油類
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤含有	第2種有機溶剤含有
劇物表示	該当せず	該当せず
労働安全衛生法 表示対象物質	メチルイソブチルケトン キシレン エチルベンゼン 1-ブタノール	メチルセロソルブ IPA キシレン メチルエチルケトン エチルベンゼン

注) 上記の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

6 塗装基準

項目	内容
下地処理	基材表面の油分、汚れ、埃等を除去し、乾燥した清浄な面とする。
塗装方法	エアスプレー、刷毛、ローラー
配合比	2液(2:1)
希釈剤	エポロEシンナー
希釈率(%)	10~30
塗布量(g/m ²)	100~150
標準膜厚(μm)	30~40
ポットライフ	8時間(23℃)

注) 塗布量は実績値に基づき算出しています。

7 乾燥時間・塗装間隔

	項目	内容
乾燥時間	指触乾燥	30分(23℃)
	硬化乾燥	5時間(23℃)
	強制乾燥	—
塗装間隔	最小	5時間(23℃)
	最大	72時間(23℃)

注) 乾燥時間・塗装間隔はハードナー標準を使用した場合の数値となります。

2液エポキシ樹脂下塗り塗料

アルミ用ALプライマー

8 標準塗装仕様

工程	材料	配合比	希釈率 (%)	塗布量 (g/m ²)	塗装方法	乾燥時間 (23°C)
下地処理	シンナー、ワックスオフメリット等の脱脂剤により、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去する。					
下塗り	アルミ用ALプライマー	A液:B液 2:1	10 ~ 30 エポロEシンナー	100 ~ 150	エアスプレー 刷毛 ローラー	5~72時間
上塗り	使用用途に適応した上塗りを選定する。					

9 荷姿

製品名	荷姿
アルミステンレス用プライマー A液	8kg, 4kg
アルミ用ALプライマー B液	4kg, 2kg
エポロEシンナー	16L, 3.785L

10 使用上の注意

- 1) 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- 2) シンナーは専用シンナー以外のものを使用しないでください。
- 3) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全に除去してください。
- 4) 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
- 5) 気温5°C以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 6) 火気のない局所排気を設けた場所でご使用ください。
- 7) 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、有機ガス用防毒マスク・保護めがね・保護手袋等を着用してください。
- 8) 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 9) その他塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はSDS(製品データシート)を参照してください。

11 塗膜性能

		項目・結果	試験条件
塗膜の外観		異常なし	JIS K5600-1-1(目視評価)
鉛筆硬度		H	JIS K5600-5-4(鉛筆硬度試験)
耐衝撃性	500g × 30cm	異常なし	JIS K5600-5-3(デュボン式)
耐屈曲性	5mmφ 180° 折り曲げ	異常なし	JIS K5600-5-1
付着性		3.0N/mm ²	建研式引張試験
耐湿性	12日間	異常なし	JIS K5600-6-2(35°C × 98%RH)
耐塩水噴霧性	1000時間	異常なし	JIS K5600-7-1
促進耐候性		異常なし	SWOM(100時間)

注) 各塗膜性能試験は標準塗装仕様による。

素材: アルミ板

塗料: ハイアート3000 ルチールホワイト

乾燥: 室温7日間養生