

アクリルラッカー アトロン #3000

アトロン#3000は、イサム塗料が長年の経験と高度な技術を結集して、黄変性、耐薬品性を克服した全く新しいタイプのアクリルラッカー決定版です。

尚、アトロン#3000『ホワイト』には、光沢、肉持ち感の優れた3001ホワイト、トマリのよい隠ぺい力を重視した3003ホワイト、経済性に富んだ3007ホワイトの3タイプを製品化しております。



使用方法

項目	塗装方法	エアースプレー	エアレススプレー	刷毛塗り
	使用シンナー	アトロン#3000シンナー		
希釈率 (%)	アトロン#3000 100に対して	100~120	80~100	40~60
FC#4希釈粘度 (秒)		15~18	18~22	40~50
塗装回数 (回)		2~4	2~3	1~2
膜厚 (μ)		20~25	25~30	25~30
塗布量 (g/m ²)		130~150	150~170	110~130

- 注) 1. 塗料を使用する前には良く攪拌し、均一にしてからご使用ください。
2. アトロン#3000シンナー以外の低級ラッカーシンナーを使用しますと、ブラッシング、密着不良、他トラブルとなります。
3. 多湿時にはブラッシング防止のために、アトロン#3000リターダを適量(20~30%)添加してください。

塗装仕様例

工程	使用塗料	塗装方法	標準塗布量 (kg/m ²) × 塗装回数	標準膜厚 (μ/回)	使用シンナー	希釈率 (%)	乾燥時間 (20℃)
(1) 素地調整	錆、ミルスケールを工具で良く落として、溶剤または脱脂剤で油分・水分を除去してください。						
(2) パテ付け	弊社二液型 ポリエステルパテ	ヘラ	各パテの仕様に準ずる				
(3) 研ぎ	#240~#320ペーパー						
(4) 下塗り	※ニューワンコート プラサフ	スプレー	0.15×2	40~50	アトロンラッカー シンナー	60~70	1~1.5h
(5) 研ぎ	#320~#600ペーパー						
(6) 上塗り	アトロン #3000	エアースプレー	0.13×2~4	20~25	アトロン #3000 シンナー	100~120	0.5~1h
		エアレススプレー	0.15×2~3	25~30		80~100	
		刷毛	0.11×1~2	25~30		40~60	

※その他、弊社二液型プラサフも使用可能(塗装仕様については、各サーフェーサーの仕様に準ずる)

- 注) 1. アクリルラッカーは、本質的には熱可塑性であるため、60℃以上の加温乾燥は避けてください。
2. 家具、木工の仕様は別途ご相談ください。

特長

1. 塗り放しでも光沢がよいので、大型製品の仕上げにピッタリです。
2. 肉持ち、隠ぺい力に優れているため、作業効率が大幅にアップします。
3. 耐候性、光沢保持性が優れているため、ラッカーに比べ、塗装時の光沢がいつまでも保たれます。
4. 豊富な原色により、あらゆる用途の調色が自在です。

用途

車両用、機械器具、電気器具

木工製品、金属製品等

荷姿

16kg、3.785ℓ、0.946ℓ

色種

- ・ホワイト系 3種
- ・ブルー系 4色
- ・グリーン系 2色
- ・レッド系 4色
- ・マルーン系 1色
- ・ブラウン系 2色
- ・バイオレット系 2色
- ・ブラック系 2色
- ・メタリー系 5色
- ・クリヤー系 2種

適合シンナー

アトロン#3000シンナー10 (気温15℃以下)
アトロン#3000シンナー20 (気温15℃以上)

適合下地

ニューワンコートプラサフ-- 20kg、4kg
シルキーサフ----- 4kg

※その他、弊社二液型プラサフも使用可能です。