

# Vフロン#200上塗

1. 一般名 建築用ふっ素樹脂塗料
2. 規格表示等  
 2-1. 規格表示 JIS K 5658 建築用耐候性上塗り塗料 1級
- 2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
3. 特長  
 1) 耐候性、光沢保持性に優れる。  
 2) 密着性、可とう性に優れる。  
 3) 耐化学薬品に優れる。

## 4. 塗料性状<sup>※1</sup>

項目	内容			
容姿	2液性			
荷姿	16kgセット(主剤14.4kg・硬化剤1.6kg)			
色相	白、各色			
光沢 <sup>※2</sup>	つや有り			
密度(23°C)	塗料	1.30(白、淡彩色)		
	揮発分	0.87		
粘度(23°C)	65~90KU			
加熱残分	57~63%(白、淡彩色)			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	30分	15分	10分
	半硬化	16時間	8時間	6時間
標準膜厚	20 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

- ※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。  
 ※2各つやの数値については別途お問い合わせください。  
 ※3エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

## 6. 施工上の注意

- 1) 十分攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。  
 2) 希釈は必ず専用シンナーを使用する。

## 8. 使用上の注意[警告]

1. 引火性の液体である。  
 2. 有機溶剤中毒の恐れがある。  
 3. 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

## 5. 塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下			
調合法	主剤 90部:硬化剤 10部(重量比)			
熟成時間	-			
可使用時間	5°C: 10h	20°C: 6h	30°C: 4h	
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー			
希釈剤	VフロンシンナーB、S			
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス <sup>※3</sup>	
	希釈率	10~30%	20~30%	
	標準使用量	0.10kg/m <sup>2</sup> /回	0.13kg/m <sup>2</sup> /回	
	標準膜厚	20 μm/回		
塗 装 間 隔	ウエット管理膜厚	100 μm/回		
	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	24時間	12時間	12時間
	最大	7日	7日	5日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。  
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

## 7. 関連法規則

危険物表示	主剤、硬化剤:第2石油類
有機溶剤区分	主 剤:第2種有機溶剤含有物 硬化剤:第2有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	-