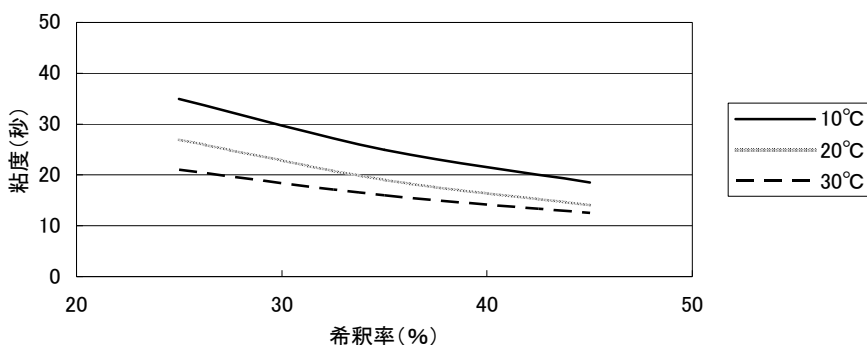


製品説明書 [製品名] トアアクロンH#450



塗料の分類	低温焼付形アクリル樹脂塗料																			
はじめに	省資源・省力化等へのメリットと優れた塗膜性能を有し厚塗りが可能な低温焼付形アクリル樹脂塗料です。																			
特 徴	<p>①従来の焼付形塗料に比較し低温焼付が可能で燃費の節約がはかれます。 標準的な焼付条件；140℃×20分</p> <p>②塗膜性能が優秀です 塗膜性能は従来の焼付形塗料と比較し同等以上です。特に耐候性に優れます。</p> <p>③あらゆる静電塗装作業性に優れ、塗装設備を選びません</p>																			
用途	<p>①業務用電気機器 自動販売機・ショーケース・空調機器</p> <p>②家庭用弱電機器 冷蔵庫・洗濯機・ガスレンジ</p> <p>③住宅・鋼製家具 物置・フェンス・ドア・間仕切り・ロッカー</p> <p>④車両・道路資材関係 自動車部品・ガードレール・ガードフェンス</p> <p>⑤その他各種鋼板</p>																			
成分表	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">成 分</th> <th style="text-align: center;">重量比 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>着色顔料</td> <td style="text-align: right;">36.0</td> </tr> <tr> <td>アクリル樹脂ワニス</td> <td style="text-align: right;">36.0</td> </tr> <tr> <td>メラミン樹脂ワニス</td> <td style="text-align: right;">9.0</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂ワニス</td> <td style="text-align: right;">2.0</td> </tr> <tr> <td>溶 剤</td> <td style="text-align: right;">16.5</td> </tr> <tr> <td>添 加 剤</td> <td style="text-align: right;">0.5</td> </tr> <tr> <td>合 計</td> <td style="text-align: right;">100.0</td> </tr> </tbody> </table> <p style="margin-top: 10px;">色相：ホワイト</p>	成 分	重量比 (%)	着色顔料	36.0	アクリル樹脂ワニス	36.0	メラミン樹脂ワニス	9.0	エポキシ樹脂ワニス	2.0	溶 剤	16.5	添 加 剤	0.5	合 計	100.0			
成 分	重量比 (%)																			
着色顔料	36.0																			
アクリル樹脂ワニス	36.0																			
メラミン樹脂ワニス	9.0																			
エポキシ樹脂ワニス	2.0																			
溶 剤	16.5																			
添 加 剤	0.5																			
合 計	100.0																			
標準塗装条件	<p>(塗装環境により若干の調整が必要です)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">冬</th> <th style="text-align: center;">春・秋</th> <th style="text-align: center;">夏</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">希釈シンナー</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">焼付シンナー</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">#20</td> <td style="text-align: center;">#30~#40</td> <td style="text-align: center;">#50~#60</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">希釈率</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">30~50%</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">塗装粘度</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">15~25秒 (岩田カップ)</td> </tr> </tbody> </table>		冬	春・秋	夏	希釈シンナー	焼付シンナー			#20	#30~#40	#50~#60	希釈率	30~50%			塗装粘度	15~25秒 (岩田カップ)		
	冬	春・秋	夏																	
希釈シンナー	焼付シンナー																			
	#20	#30~#40	#50~#60																	
希釈率	30~50%																			
塗装粘度	15~25秒 (岩田カップ)																			

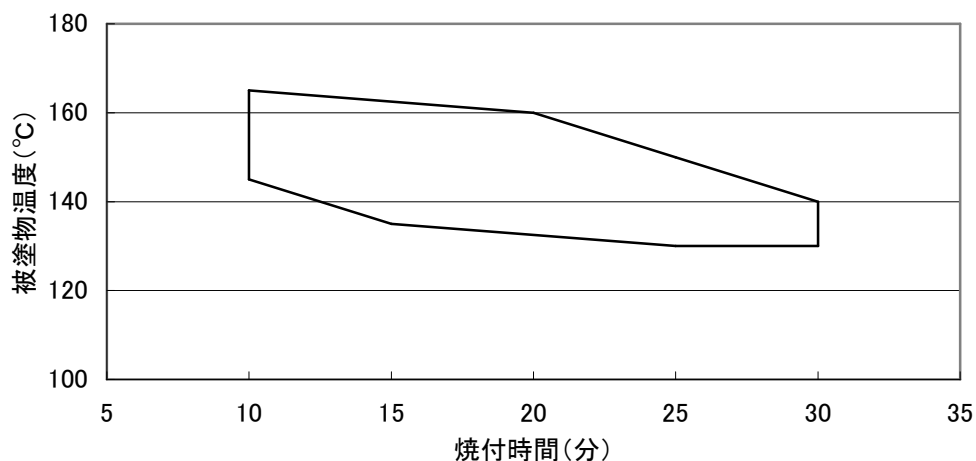
温度・粘度・
希釈曲線



シンナー ; 焼付シンナー#30
粘度計 ; 岩田カップ

セッティング
標準焼付条件

10分
140°C × 20分 (被塗物キープ温度)



塗膜性能

被塗物 : SPCC-SD (0.8 mm t × 70 mm × 150 mm) りん酸亜鉛処理鋼板

膜厚	30 μm
光沢 (60度鏡面光沢度)	89グロス
付着性 (基盤目付着性)	100/100(分類0)
耐おもり落下性	30cm以上
引っかき硬度	3H
耐カップング性	5mm以上
耐アルカリ性 (5%NaOH 72H)	異常なし
耐酸性 (5%H ₂ SO ₄ 72H)	異常なし
促進耐候性 (GR%) SUN-WOM 700H	80%以上

色相 : 淡彩色

塗膜評価結果につきましては測定値であり、保証値ではありません。
被塗物、前処理により異なる場合があります。

その他

被塗物の前処理は十分に行ってください