



工業用塗料

エミーラック (1000番級)

アミノアルキド樹脂塗料(標準タイプ)

■特長

- 塗装作業性にすぐれています。
- 耐久性にすぐれた塗膜性能が得られます。

■用途

・鋼製家具(ロッカー・デスク・本棚・パーテーションなど)、電気機器(照明器具、ストーブなど)、配電盤、エレベーターなどの塗装

■塗膜性能(艶有り・半艶)

試験片作成条件／ 塗料:050-1205ベース ホワイト及び淡彩色(膜厚:25~35 μ m)
 焼付条件:140 $^{\circ}$ C \times 20分(被塗物温度 熱風循環式乾燥炉)
 素材:リン酸亜鉛処理鋼板(0.8t \times 70 \times 150mm)

| 試験項目 | 試験方法 | 標準性能 (艶有り) | 標準性能 (半艶) |
|---------|--|---------------|--------------|
| 鏡面光沢度 | 60 $^{\circ}$ 鏡面光沢度 | 90 | 47 |
| 鉛筆硬度 | 鉛筆引っかかり硬度(傷硬度) | F | H |
| 耐屈曲性 | マンドレル試験機 | ϕ 8mm | ϕ 10mm |
| 耐衝撃性 | デュポン式 ϕ 1/2" \times 500g | 50cm | 40cm |
| 付着性 | 1mm基盤目テープ法 | 100/100 | 100/100 |
| 耐カッピング性 | カッピング試験機(エリクセン)破断距離 | 4.0mm | 3.0mm |
| 耐水性 | 水道水 \times 72時間浸漬(40 $^{\circ}$ C) | 異常なし | 異常なし |
| 耐アルカリ性 | 5%Na ₂ CO ₃ \times 96時間浸漬(40 $^{\circ}$ C) | 異常なし | 異常なし |
| 耐酸性 | 5%H ₂ SO ₄ \times 24時間浸漬(20 $^{\circ}$ C) | 異常なし | 異常なし |
| 耐塩水噴霧性 | 5%NaCl 35 \pm 1 $^{\circ}$ C \times 72時間(テープ片側剥離幅) | 1.5mm | 1.5mm |

※上記結果は弊社社内試験に基づく結果であり、保証値ではありません。

■適用素材と処理

| 素材 | SPCC | SPCC リン酸鉄処 理 | SPCC リン酸亜鉛 処理 | ボンデ 鋼板 | ステンレス SUS304 | ステンレス SUS430 | アルミニウ ム A-1050 | アルミニウ ム A-5052 |
|--------|------|--------------------|---------------------|-----------|-----------------|-----------------|----------------------|----------------------|
| 素材の処理 | | | | | | | | |
| 脱脂 | ○ | ○ | ○ | △ | △ | △ | △ | × |
| 脱脂+下塗り | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

※○=塗装可能、△=条件により塗装可能、×=推奨しない

※付着性(JIS K 5600-5-6の方法による)にて判断しており、耐久性に関してはご確認の上ご使用ください。

■下塗り塗料の選定

- ・051ライン「ロックホールド ホワイト・グレー(N-7.5)・ブラック」
- ・050-4110「エミーラック ノンサンディングプライマーサフ ホワイト」
- ・050-4113「エミーラック ノンサンディングプライマー グレー」
- ・050-3110,3111「エミーラック HBプライマー ホワイト・グレー」

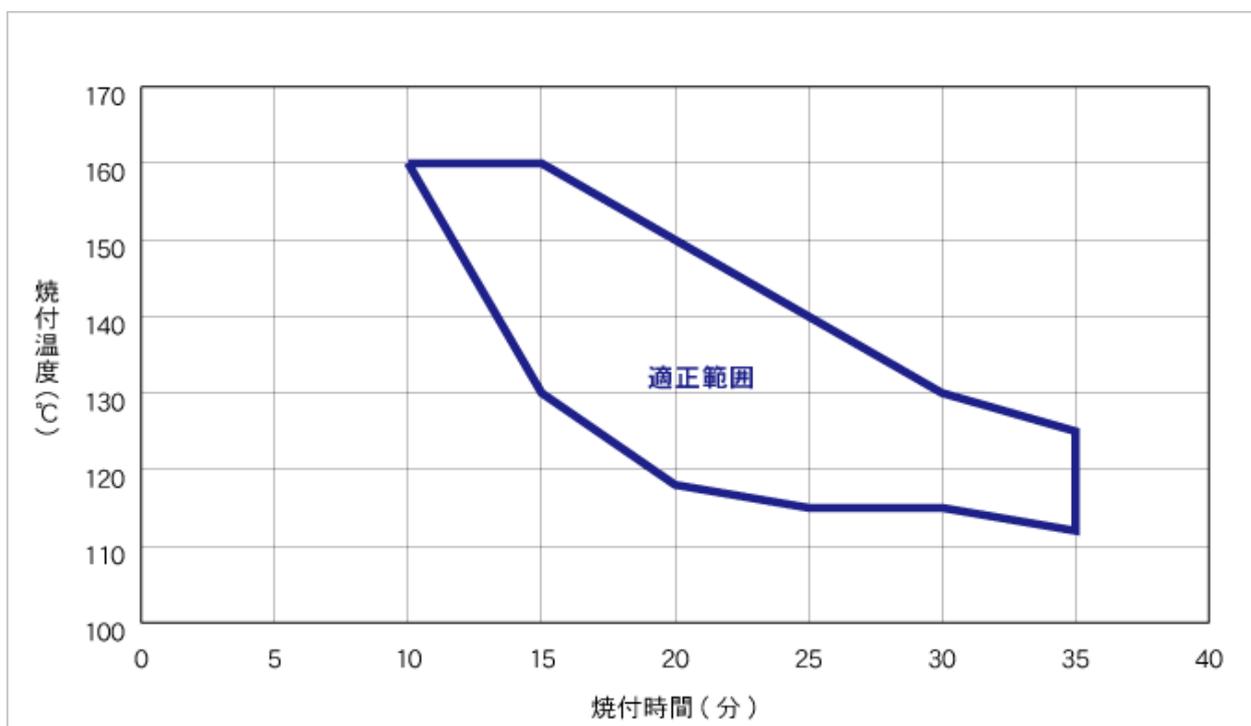
■希釈(標準仕様)

使用シンナー：012ライン「工業用シンナー」「静電用シンナー」各種

| | | エアースプレー | エアレスプレー | 静電塗装 |
|----------------|-------------|---------|---------|---------|
| 希釈割合 (重量比率) | 塗料 | 100 | 100 | 100 |
| | シンナー | 20~25 | 15~20 | 20~30 |
| 希釈粘度 | イワタカップ(20℃) | 18~25秒 | 25~35秒 | 16~25秒 |
| 吹付け距離(ガン距離) | | 20~30cm | 30~50cm | 25~35cm |
| 標準膜厚(μm) | | 25~35 | | |

☆塗装機・仕上がり外観に応じて調整ください。

■焼付条件(被塗物温度)



※取扱いの注意：ご使用前には必ずラベル表記、安全データシート(SDS)をご参照ください。