

サントモAS-9000

【アクリル・シリコン樹脂塗料】

サントモAS-9000は、アクリル・シリコン樹脂を主成分とする、耐候性、耐熱性に優れた熱硬化型の耐熱塗料です。

〈特 徴〉

- 1 耐候性に強く、長期間の屋外暴露に耐えます。
- 2 耐熱性が優れています。(200~250℃)
- 3 各種金属に対して付着性が優れています。
- 4 塗膜硬度は2H~3Hと硬く、傷が付きにくいです。

〈用 途〉

- ・鉄、アルミ、ステンレス等の各種金属製品
- ・耐候性、耐熱性を必要とする建材、電気製品。

〈使用方法〉

- 1 塗料は沈降している場合があります。開封後、塗料を均一に攪拌して下さい。
- 2 素地調整
素材に付着している油、汚れ等を除去して下さい。
- 3 塗料の希釈
サントモAS-9000専用シンナーで30~40%（重量比率）希釈して下さい。
（色、塗装機の種類により変わります。塗装し易い粘度に調整して下さい。）
適正塗装粘度：20~25秒 / NK-2 20℃
適正膜厚 : 15~20 μ
- 4 乾燥条件
セッティング：5~10分 焼付乾燥：180℃×20分

〈荷 姿〉

- ・塗料 各色 16Kg、4Kg
- ・シンナー AS-9000 シンナー各種 16L、3Kg

〈塗膜性能〉

試験板 … アルミ板 JIS A 5052P (1000メッシュ・ペーパーかけして使用)

* 1/テストピース：ボンデ#144 リン酸亜鉛処理板を使用

* 2/テストピース：磨き鋼板を使用

塗装方法 … 前記使用法の条件にて塗装

試験項目	試験内容		試験結果		
			淡彩色	クリヤー	メタリック
鉛筆硬度	三菱ユニ 引っかき試験		3H	2H	3H
付着性	1mm巾 100目 セテフ [®] 剥離		100/100	100/100	100/100
描画性	500g×10mm		10	10	10
屈曲性	180° φ6mm 屈曲		割れなし	割れなし	割れなし
衝撃性	デュポン式 荷重 500g		50cm	50cm	50cm
耐塩水噴霧性 * 1	35℃ 5%塩水 200時間噴霧	外観	異常なし	異常なし	異常なし
		2次密着	100/100	100/100	100/100
耐酸性	5%硫酸 20℃×48時間浸漬	外観	異常なし	異常なし	異常なし
		2次密着	100/100	100/100	100/100
耐アルカリ性 * 2	5%水酸化ナトリウム 20℃×48時間浸漬	外観	異常なし	異常なし	異常なし
		2次密着	100/100	100/100	100/100
耐水性	水道水 10日間浸漬	外観	異常なし	異常なし	異常なし
		2次密着	100/100	100/100	100/100
耐沸騰水性	沸騰水 (95℃以上) 3時間浸漬	外観	異常なし	異常なし	異常なし
		2次密着	100/100	100/100	100/100
耐汚染性	黒マジック、青マジック、醤油、マネース [®] ソース、口紅で汚染 24時間後、トルオールで拭き取り		異常なし	異常なし	異常なし
耐候性	サンシャインエザ [®] -メーター 1000時間 ワレ、フクレ、変色等のないこと		合格	合格	合格

〈耐熱 2 次物性試験〉

試 験 項 目		試 験 結 果		
		9200 白	9100 黒	9300 赤
膜 厚 変 化 (電磁膜厚計)	180°C×20 分	2 7	2 0	2 0
	200°C×60 時間	2 6	2 0	2 0
	250°C×5 時間	2 5	2 8	1 9
	300°C×1 時間	2 3	1 5	1 6
光 沢 保 持 性 (60 度鏡面反射率)	180°C×20 分	8 8	9 5	9 4
	200°C×60 時間	8 7	9 0	9 0
	250°C×5 時間	8 4	8 7	8 6
	300°C×1 時間	6 6	7 5	7 2
密 着 性 (1mm巾 100 目 セロテープ剥離)	180°C×20 分	100/100	100/100	100/100
	200°C×60 時間	100/100	100/100	100/100
	250°C×5 時間	100/100	100/100	100/100
	300°C×1 時間	100/100	100/100	100/100
衝 撃 性 (デュポン式 500 g/50cm)	180°C×20 分	合格	合格	合格
	200°C×60 時間	合格	合格	合格
	250°C×5 時間	合格	合格	合格
	300°C×1 時間	合格	合格	合格
屈 曲 性 (180° φ6mm 屈曲)	180°C×20 分	合格	合格	合格
	200°C×60 時間	合格	合格	合格
	250°C×5 時間	合格	合格	合格
	300°C×1 時間	若干の ひび割れ	合格	合格

本文中の試験結果は、弊社での参考値であり規格値を示すものではありません。
 需要家各位様におかれましては、充分にご検討の上ご採用いただきますようお願いいたします。

〈注意事項〉

- ・塗装を行なう前に、汚れ、油、ほこり等を取り除き、塗装して下さい。サンドブラストもできるだけ行なって下さい。
- ・長時間保存していますと、底にメタリック分や顔料分が沈殿する事がありますので、使用前には十分攪拌して下さい。
- ・重ね塗りの場合は、下塗り塗装後1000メッシュサンドペーパー研磨が必要です。