



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 1801

エポニックス#10下塗

1. 一般名 エポキシ樹脂下塗塗料
2. 規格 JIS K 5551 A 種
3. 特徴
 - 1) すぐれた防食性と鉄面に対する付着性を有する。
 - 2) 耐薬品性、耐水性、耐塩水性がすぐれている。

4. 塗料性状

項 目		内 容			
容姿		2 液性			
荷姿		16 kgセット (主剤 : 12.8 kg、硬化剤 : 3.2 kg) 4 kgセット (主剤 : 3.2 kg、硬化剤 : 0.8 kg)			
色相		赤さび色、ねずみ色、白*			
光沢		つや消し			
密度 (23℃)	塗料	1.35			
	揮発分	0.85			
粘度 (23℃)		80KU			
加熱残分		67%			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	3 時間	1 時間	30 分	20 分
	半硬化	24 時間	8 時間	4 時間	2 時間
標準膜厚		30 μm			
引火点		SDS 参照			
発火点		SDS 参照			
爆発限界 (下限~上限)		SDS 参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

* : 白については 16 kgセットのみ。

5. 塗装基準

項 目		内 容			
下地処理		ブラスト ISO-Sa2 ¹ / ₂ (SSPC-SP10)			
調合法		主剤：80 部、硬化剤：20 部（重量比）			
可使時間		5℃	20℃	30℃	40℃
		48 時間	24 時間	12 時間	4 時間
使用シンナー		エポニックスシンナー A			
塗装方法		刷毛塗り、エアレス塗装、エアスプレー			
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	0～5%		0～10%	
	標準使用量	0.11 kg/m ²		0.15 kg/m ²	
	標準膜厚	30 μm		30 μm	
	ウェット管理膜厚	75 μm		75 μm	
エアレス塗装条件		1 次圧 0.4MPa (4 kg/cm ²) 以上			
		2 次圧 12MPa (120 kg/cm ²) 以上			
		チップNo.163-515～715			
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	24 時間	12 時間	8 時間	6 時間
	最大	14 日	7 日	7 日	5 日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- (1) 被塗面の油・湿気・じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- (2) 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しない事がある。
- (3) 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- (4) 余り塗装間隔が長くなると密着不良となる。規定範囲内で塗り重ねを終わるようにすること。尚、規定以上経過した場合は塗膜表面をサンドペーパー等にて研磨し、更にウエスにて拭いて調整してから塗装すること。
- (5) 希釈には必ずエポニックスシンナー A を使用すること。
- (6) 塗装終了後の使用機器は直ちにエポニックスシンナー A で十分洗浄すること。
- (7) 気温が 10℃以下では、塗料の乾燥状態が遅れるので塗装間隔は十分注意のこと。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第 4 類第 2 石油類	第 4 類第 2 石油類
有機溶剤区分	第 2 種有機溶剤含有物	第 2 種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS 参照	SDS 参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級 : F☆☆☆☆

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDS をご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2019.01

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。