

きれいな  
水

飲んでいただけますか。

無溶剤形エポキシ樹脂塗料

チヨスイコート



神東塗料

# きれいな水

## 飲んでいただけますか？

ビル、マンションの飲料水貯水槽は、塗装して短時間で注水する必要があります。塗装から注水まで最短1日で仕上がる「チョスイコート」は短時間での注水が可能で、飲料水の安全性、貯水槽の防食、保護を目的とする内面専用無溶剤形エポキシ樹脂塗料です。塗装後短時間で注水可能なため、飲料水タンク以外にも工程の制約を受ける水タンク内面の塗替え塗装にも最適です。

### 適合規格

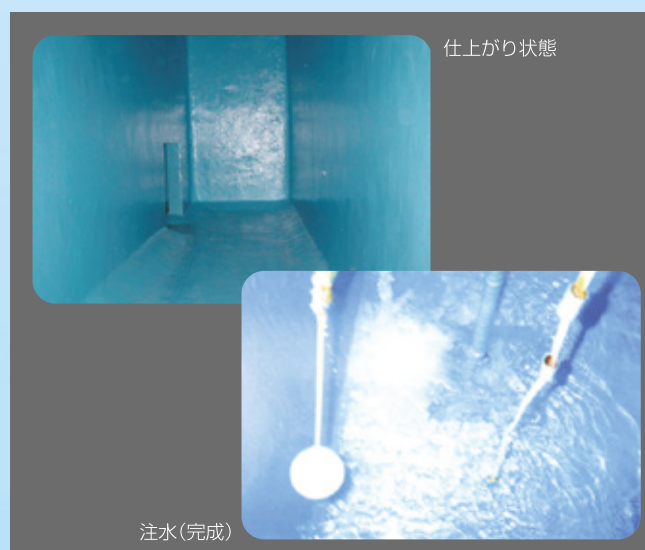
- |          |   |
|----------|---|
| 日本水道協会規格 | JWWA K 135:2007に定められた水質規格<br>水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装方法の浸出試験(適合)         |
| 日本水道協会規格 | JWWA K 143:2004に定められた水質規格<br>水道用コンクリート水槽内面エポキシ樹脂塗料塗装方法の浸出試験(適合) |
| 日本水道協会規格 | JWWA K 157:2013に定められた水質規格<br>水道用無溶剤形エポキシ樹脂塗料塗装方法の浸出試験(適合)       |

### 特長

- 1 安全な水質を保ちます。
- 2 塗装後短時間で注水が可能です。
- 3 無溶剤形塗料のため  
溶剤中毒の恐れがなく、安全です。
- 4 1回塗りで200～250 $\mu$ mの  
厚膜塗装が可能のため、優れた保護効果を  
発揮します。
- 5 はけ・ローラーで手早く、  
簡単に施工できます。  
ガラスクロスライニングに適用可能です。

### 用途

鋼製水槽、コンクリート製水槽、FRP製水槽などの内面構造部。



# 無溶剤形エポキシ樹脂塗料チョイスコート塗装仕様例

## ①鋼製貯水槽内面

工程	塗料名	膜厚(μm/回)	塗装方法(塗装回数)	使用量(g/m <sup>2</sup> /回)	塗装間隔(20℃)	
1	素地調整	ISO St 3(劣化塗膜およびさび発生部は動力工具で除去し、金属面を露出させる。活膜部は目粗し処理を行い、塗装面を清浄にする。)			4時間以内	
2	補修塗装	鉄肌が露出している箇所、損傷部などは、はけで1回補修する。			直ちに次工程へ	
3	上塗	チョイスコート	200	はけ・ローラー 1~2回	無希釈 500	1日~7日

※使用温度が加温される条件で使用される場合は、ISO Sa 2½以上での素地調整が必要となります。

## ②コンクリート水槽内面

工程	塗料名	膜厚(μm/回)	塗装方法(塗装回数)	使用量(g/m <sup>2</sup> /回)	塗装間隔(20℃)	
1	素地調整	ディスクサンダー等によりレイタンス、エフロレッセンス、劣化塗膜等、脆弱層を除去、清掃する。(pH10以下・含水率8%以下)。活膜部は目粗し処理を行い、塗装面を清浄にする。			-	
2	下地処理	下地に著しい凹凸がある場合は、ポリマーセメント(SPスーパーセメント#20等)で下地を平滑にしてください。			-	
3	上塗	チョイスコート	(250)	はけ・ローラー 2回	無希釈 630	1日~7日

※JWWA K 143 の規定により 500μm 以上を確保するため、上塗りは 2 回塗りとしてください。

※不陸調整が必要ない場合、工程2：下地処理は不要です。

※SPスーパーセメント#20の使用量は、2,000g/m<sup>2</sup>(膜厚1,000μm)、塗装間隔は1日以上(20℃)です。

## ③FRP 水槽内面

工程	塗料名	膜厚(μm/回)	塗装方法(塗装回数)	使用量(g/m <sup>2</sup> /回)	塗装間隔(20℃)	
1	素地調整	サンドペーパー(#100程度)、スクレーパー等を併用し、劣化塗膜および表面に付着しているかび・藻などを除去し清掃する。活膜部は目粗し処理を行い、塗装面を清浄にする。			-	
2	上塗	チョイスコート	(200)	はけ・ローラー 1~2回	無希釈 500	-

※チョイスコートについてのより詳細な情報が知りたい方は施工要領書をご参照ください。

## ■チョイスコート(JWWA K 157,143,135)施工実績表

施工年	ご発注	工事名	面積	新設・塗替	施工年	ご発注	工事名	面積	新設・塗替
2009年	KDDI株式会社 殿	KDDI 小山 給水棟	180 m <sup>2</sup>	塗替	2013年	北見市 殿	三輪ポンプ場耐震改修工事	400 m <sup>2</sup>	塗替
	北海道当麻町 殿	とうま地区揚上施設下部工事	80 m <sup>2</sup>	塗替	2014年	清水建設 殿	花王株式会社和歌山工場貯水槽塗装工事	430 m <sup>2</sup>	塗替
	北海道江利市 殿	沈殿池No.2内壁塗装修繕工事その2	200 m <sup>2</sup>	塗替		佐賀県 殿	佐賀東部水道企業ろ過池塗装工事	680 m <sup>2</sup>	塗替
2010年	東亜合成株式会社 殿	汚泥タンク新設	450 m <sup>2</sup>	新設		仙南・仙塩広域水道事務所 殿	仙南・仙塩広域ろ過池更新	50 m <sup>2</sup>	塗替
	東亜合成株式会社 殿	海水新設据付工事	200 m <sup>2</sup>	新設		茂庭浄水場配水池内配管塗装	60 m <sup>2</sup>	塗替	
	長崎県長崎市 殿	西部浄化センター返送ポンプ整備工事	300 m <sup>2</sup>	塗替		帝人株式会社 殿	貯水槽改修工事	200 m <sup>2</sup>	塗替
	長崎県 長崎市水道局 殿	西山第一浄水場改修工事	300 m <sup>2</sup>	塗替		福井市 殿	九頭浄水場薬品沈殿池	1000 m <sup>2</sup>	塗替
	福岡県 福岡市 殿	浄水場タンク内面塗装工事	450 m <sup>2</sup>	新設		伊勢原市 殿	伊勢原浄水場	800 m <sup>2</sup>	塗替
	白鶴酒造株式会社 殿	白鶴酒造神戸工場濾過タンク改修	200 m <sup>2</sup>	塗替	2015年	北海道 殿	畑地帯(支援)小清水北地区61工区	450 m <sup>2</sup>	新設
	大阪市街地開発株式会社 殿	大阪駅前第二ビル貯水槽塗り替え工事	500 m <sup>2</sup>	塗替		広島市 殿	牛田浄水場排泥池掻き機等塗装工事	160 m <sup>2</sup>	塗替
2011年	京都大学 殿	鋼製受水構更新修正工事	250 m <sup>2</sup>	塗替		東ノ一株式会社 殿	動力6T回転シーバス塗装他	150 m <sup>2</sup>	塗替
	仙台市水道局 殿	茂庭浄水場改修	40 m <sup>2</sup>	塗替		刈谷市 殿	刈谷市水源浄水場濾過器内部塗装	200 m <sup>2</sup>	塗替
	諫早市水道局 殿	市布配水池補修工事	600 m <sup>2</sup>	塗替		東京ガス株式会社 殿	東京ガス袖ヶ浦工場 上水ビット	380 m <sup>2</sup>	塗替
	大阪市街地開発株式会社 殿	大阪駅前第3ビル RT-1-2号受水構内面塗装工事	1000 m <sup>2</sup>	塗替		旭化成ケミカルズ株式会社 殿	旭化成ケミカルズ水島工場貯水槽改修工事	150 m <sup>2</sup>	塗替
	花王株式会社 殿	花王 純水構改修工事	420 m <sup>2</sup>	塗替		福井市 殿	九頭浄水場薬品沈殿池	500 m <sup>2</sup>	塗替
	相田化学工業株式会社 殿	貯水槽塗り替え	360 m <sup>2</sup>	塗替	2016年	象潟町 殿	象潟浄水場施設塗装	300 m <sup>2</sup>	塗替
	大阪駅前大ビル 殿	貯水槽塗り替え	260 m <sup>2</sup>	塗替		磐田市 殿	磐田市見付浄水場改修工事	280 m <sup>2</sup>	塗替
	コココーラ株式会社 殿	コココーラ鳥籠工場定期改修	200 m <sup>2</sup>	塗替		二本松市 殿	山ノ入浄水場No.1沈殿槽修繕	90 m <sup>2</sup>	塗替
	出雲市 殿	出雲市浄水場改修工事	240 m <sup>2</sup>	塗替		大崎市 殿	岩出山浄水場ろ過機内面塗装	150 m <sup>2</sup>	塗替
	広島市 殿	牛田浄水場汚泥濃縮設備塗装工事	200 m <sup>2</sup>	塗替		福井県 殿	九頭浄水場	180 m <sup>2</sup>	塗替
	秋田市 殿	仁井田浄水場 2群高速沈殿池塗装修繕	820 m <sup>2</sup>	塗替		伊勢原市 殿	伊勢原浄水場	360 m <sup>2</sup>	塗替
	米沢市 殿	白布簡易水道急速ろ過内面塗装及び材交換工事	140 m <sup>2</sup>	塗替		若沼市 殿	玉崎浄水場高速沈殿池補修	120 m <sup>2</sup>	塗替
	昭島市 殿	昭島市災害用飲料水貯水槽	200 m <sup>2</sup>	塗替		若沼市 殿	玉崎浄水場高速沈殿池(2)補修	700 m <sup>2</sup>	塗替
2012年	枚方市浄水場 殿	中宮浄水場	60 m <sup>2</sup>	塗替	2017年	東北電力株式会社 殿	小名浜変電所RC部塗装	100 m <sup>2</sup>	塗替
	JX日鉱石エネルギー株式会社 殿	鋼製タンク内面塗装	100 m <sup>2</sup>	塗替		陸上自衛隊 殿	東立川駐屯地陸上自衛隊貯水タンク内改修工事	200 m <sup>2</sup>	塗替
	神奈川県広域水道企業団 殿	西長沢浄水場	500 m <sup>2</sup>	新設		株式会社ロッテ 殿	ロッテ浦和工場	550 m <sup>2</sup>	塗替
	埼玉県 殿	中丸浄水場	150 m <sup>2</sup>	塗替		桑折町 殿	桑折町地下貯水槽改修	60 m <sup>2</sup>	塗替
	神奈川県広域水道企業団 殿	西長沢浄水場	700 m <sup>2</sup>	塗替		磐田市 殿	平成29年度静岡県立磐田農業高等学校受水構内面塗装工事	150 m <sup>2</sup>	塗替
	沖縄総合事務局 殿	H24宮古伊良部農業水利事業伊良部浄水場大橋工区工事	350 m <sup>2</sup>	塗替		盛岡市 殿	都南つどの森受水構修繕	150 m <sup>2</sup>	塗替
2013年	徳島市水道局 殿	水源耐震補強工事	25 m <sup>2</sup>	塗替		甲賀市 殿	牧浄水場	160 m <sup>2</sup>	塗替
	豊橋北部土地改良 殿	土地改良区施設維持管理正化事業(36駐)活断地区 豊水構修繕工事	220 m <sup>2</sup>	塗替	2018年	幕別町 殿	槽内浄水場浄水施設更新工事	300 m <sup>2</sup>	塗替
	愛媛県 殿	愛媛県栽培資源研究所ワムシ水槽塗替え工事	300 m <sup>2</sup>	塗替		飯塚市 殿	秋分浄水場急速ろ過機改良工事	169 m <sup>2</sup>	塗替
	米軍 殿	横田基地貯水タンク	400 m <sup>2</sup>	塗替					

**JWWA K 157 : 2013 分析結果報告書**  
(水道用無溶剤形エポキシ樹脂塗料塗装方法の浸出試験)

第141200154号  
平成26年12月25日発行

### 浸出性能試験報告書

**神東塗料株式会社 謹**

受 発 者： 浸出試験  
受 付 日： 平成26年12月18日  
発 行 者： ジャスコ株式会社  
試料の種類： 塗料  
試 験 区 画： 許辺試験

一般財団法人  
**関西環境管理技術センター**  
〒590-0001 大阪府西成区西成1丁目9番10号  
TEL: 06-4583-3200(受付) FAX: 06-4583-3274  
電 郵 局 番 号： 西成1-1

ご依頼を受けた試料について、試験の結果を下記の通り報告いたします。

試験項目	検定値	試験結果	検出下限	検出上限	試験方法
シブキ酸イオン及び塩化シブキ酸	mg/L	0.000未満	0.000	0.000以下	検出限界値 0.01mg/L (シブキ酸イオン) / 0.01mg/L (塩化シブキ酸)
シブキ酸イオン	mg/L	0.000未満	0.000	0.000以下	検出限界値 0.01mg/L (検出限界値 0.01mg/L)
フタル酸	mg/L	0.000未満	0.000	0.000以下	検出限界値 0.01mg/L (検出限界値 0.01mg/L)
多環芳香族炭化水素(THCA)	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (多環芳香族炭化水素)
鉛	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (鉛)
色度	度	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01度 (色度)
有機物	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (有機物)
シブキ酸イオン	mg/L	0.000未満	0.000	0.000以下	検出限界値 0.01mg/L (シブキ酸イオン)
フタル酸	mg/L	0.000未満	0.000	0.000以下	検出限界値 0.01mg/L (フタル酸)
多環芳香族炭化水素(THCA)	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (多環芳香族炭化水素)
鉛	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (鉛)
色度	度	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01度 (色度)
有機物	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (有機物)
シブキ酸イオン	mg/L	0.000未満	0.000	0.000以下	検出限界値 0.01mg/L (シブキ酸イオン)
フタル酸	mg/L	0.000未満	0.000	0.000以下	検出限界値 0.01mg/L (フタル酸)
多環芳香族炭化水素(THCA)	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (多環芳香族炭化水素)
鉛	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (鉛)
色度	度	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01度 (色度)
有機物	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (有機物)
シブキ酸イオン	mg/L	0.000未満	0.000	0.000以下	検出限界値 0.01mg/L (シブキ酸イオン)
フタル酸	mg/L	0.000未満	0.000	0.000以下	検出限界値 0.01mg/L (フタル酸)
多環芳香族炭化水素(THCA)	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (多環芳香族炭化水素)
鉛	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (鉛)
色度	度	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01度 (色度)
有機物	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (有機物)

【試験方法】  
検出限界値はJWWA K 157の4-9条、  
検出限界値はJWWA K 147の4-9条、  
【浸出試験】  
JWWA K 157 浸出試験法 A 法に準じて試験を実施  
【浸出試験】  
JWWA K 147 浸出試験法 A 法に準じて試験を実施

ご依頼を受けた試料について、試験の結果を下記の通り報告いたします。

**JWWA K 135 : 2007 分析結果報告書**  
(水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装方法の浸出試験)

第141200158号  
平成26年12月25日発行

### 浸出性能試験報告書

**神東塗料株式会社 謹**

受 発 者： 浸出試験  
受 付 日： 平成26年12月18日  
発 行 者： ジャスコ株式会社  
試料の種類： 塗料  
試 験 区 画： 許辺試験

一般財団法人  
**関西環境管理技術センター**  
〒590-0001 大阪府西成区西成1丁目9番10号  
TEL: 06-4583-3200(受付) FAX: 06-4583-3274  
電 郵 局 番 号： 西成1-1

ご依頼を受けた試料について、試験の結果を下記の通り報告いたします。

試験項目	検定値	試験結果	検出下限	検出上限	試験方法
シブキ酸イオン及び塩化シブキ酸	mg/L	0.000未満	0.000	0.000以下	検出限界値 0.01mg/L (シブキ酸イオン) / 0.01mg/L (塩化シブキ酸)
シブキ酸イオン	mg/L	0.000未満	0.000	0.000以下	検出限界値 0.01mg/L (検出限界値 0.01mg/L)
フタル酸	mg/L	0.000未満	0.000	0.000以下	検出限界値 0.01mg/L (検出限界値 0.01mg/L)
多環芳香族炭化水素(THCA)	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (多環芳香族炭化水素)
鉛	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (鉛)
色度	度	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01度 (色度)
有機物	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (有機物)
シブキ酸イオン	mg/L	0.000未満	0.000	0.000以下	検出限界値 0.01mg/L (シブキ酸イオン)
フタル酸	mg/L	0.000未満	0.000	0.000以下	検出限界値 0.01mg/L (フタル酸)
多環芳香族炭化水素(THCA)	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (多環芳香族炭化水素)
鉛	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (鉛)
色度	度	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01度 (色度)
有機物	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (有機物)
シブキ酸イオン	mg/L	0.000未満	0.000	0.000以下	検出限界値 0.01mg/L (シブキ酸イオン)
フタル酸	mg/L	0.000未満	0.000	0.000以下	検出限界値 0.01mg/L (フタル酸)
多環芳香族炭化水素(THCA)	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (多環芳香族炭化水素)
鉛	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (鉛)
色度	度	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01度 (色度)
有機物	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (有機物)
シブキ酸イオン	mg/L	0.000未満	0.000	0.000以下	検出限界値 0.01mg/L (シブキ酸イオン)
フタル酸	mg/L	0.000未満	0.000	0.000以下	検出限界値 0.01mg/L (フタル酸)
多環芳香族炭化水素(THCA)	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (多環芳香族炭化水素)
鉛	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (鉛)
色度	度	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01度 (色度)
有機物	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (有機物)

【試験方法】  
検出限界値はJWWA K 135の4-9条、  
検出限界値はJWWA K 147の4-9条、  
【浸出試験】  
JWWA K 135 浸出試験法 A 法に準じて試験を実施  
【浸出試験】  
JWWA K 147 浸出試験法 A 法に準じて試験を実施

ご依頼を受けた試料について、試験の結果を下記の通り報告いたします。

**JWWA K 143 : 2004 分析結果報告書**  
(水道用コンクリート水槽内面エポキシ樹脂塗料塗装方法の浸出試験)

第141200151号  
平成26年12月25日発行

### 浸出性能試験報告書

**神東塗料株式会社 謹**

受 発 者： 浸出試験  
受 付 日： 平成26年12月18日  
発 行 者： ジャスコ株式会社  
試料の種類： 塗料  
試 験 区 画： 許辺試験

一般財団法人  
**関西環境管理技術センター**  
〒590-0001 大阪府西成区西成1丁目9番10号  
TEL: 06-4583-3200(受付) FAX: 06-4583-3274  
電 郵 局 番 号： 西成1-1

ご依頼を受けた試料について、試験の結果を下記の通り報告いたします。

試験項目	検定値	試験結果	検出下限	検出上限	試験方法
鉛	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (鉛)
色度	度	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01度 (色度)
有機物	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (有機物)
多環芳香族炭化水素(THCA)	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (多環芳香族炭化水素)
シブキ酸イオン	mg/L	0.000未満	0.000	0.000以下	検出限界値 0.01mg/L (シブキ酸イオン)
フタル酸	mg/L	0.000未満	0.000	0.000以下	検出限界値 0.01mg/L (フタル酸)
多環芳香族炭化水素(THCA)	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (多環芳香族炭化水素)
鉛	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (鉛)
色度	度	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01度 (色度)
有機物	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (有機物)
シブキ酸イオン	mg/L	0.000未満	0.000	0.000以下	検出限界値 0.01mg/L (シブキ酸イオン)
フタル酸	mg/L	0.000未満	0.000	0.000以下	検出限界値 0.01mg/L (フタル酸)
多環芳香族炭化水素(THCA)	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (多環芳香族炭化水素)
鉛	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (鉛)
色度	度	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01度 (色度)
有機物	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (有機物)
シブキ酸イオン	mg/L	0.000未満	0.000	0.000以下	検出限界値 0.01mg/L (シブキ酸イオン)
フタル酸	mg/L	0.000未満	0.000	0.000以下	検出限界値 0.01mg/L (フタル酸)
多環芳香族炭化水素(THCA)	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (多環芳香族炭化水素)
鉛	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (鉛)
色度	度	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01度 (色度)
有機物	mg/L	0.0未満	0.0	0.0以下	検出限界値 0.01mg/L (有機物)

【試験方法】  
検出限界値はJWWA K 143の4-9条、  
検出限界値はJWWA K 147の4-9条、  
【浸出試験】  
JWWA K 143 浸出試験法 A 法に準じて試験を実施  
【浸出試験】  
JWWA K 147 浸出試験法 A 法に準じて試験を実施

ご依頼を受けた試料について、試験の結果を下記の通り報告いたします。

(社)全国建築物飲料水管理協会  
推奨品制度は  
平成27年末をもって  
廃止となりました。

# データガイド

品名		チョスイコート				
概要	塗料のタイプ	無溶剤形エポキシ樹脂塗料				
	色相	ライトブルー・グレー				
	容量	セット	基剤	硬化剤		
		3kg	2kg	1kg		
混合比(基剤:硬化剤)	2:1 (重量比)					
設計値	密度	1.5g/mL				
	加熱残分 (wt%)	—				
	WET / DRY比	0%=1.0				
塗装	適正塗装方法	はけ・ローラー				
	はけ仕様	標準膜厚 200 $\mu$ m	標準使用量 500g/m <sup>2</sup>			
	塗装環境条件	温度 5~40 $^{\circ}$ C	湿度 85%以下			
	洗浄用シンナー (塗装器具の洗浄)	二液形ネオゴーセーシンナー				
案内	使用可能時間	5 $^{\circ}$ C	10 $^{\circ}$ C	20 $^{\circ}$ C	30 $^{\circ}$ C	
		90分	50分	30分	20分	
	乾燥時間	半硬化乾燥	24時間	12時間	6時間	4時間
		ハンドリング可能	48時間	24時間	12時間	8時間
		完全硬化	72時間	48時間	24時間	12時間
	塗重ね 間隔	M I N	1日	1日	1日	1日
M A X		7日	7日	7日	7日	
注：塗重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。						
安全衛生			基剤	硬化剤		
	有機則区分		—			
	危険物分類		4類3石・Ⅲ			

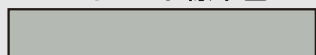
品名		二液形ネオゴーセーシンナー (洗浄用)			
安全衛生	有機則区分	2種			
	危険物分類	4類1石・Ⅱ			

※上記データは標準値で示しています。

## 商品構成

品名 (一般名)	JWWA K 水質適合規格	荷姿・色相			用途
		セット	基剤	硬化剤	
チョスイコート (無溶剤形エポキシ樹脂塗料)	135・143・157	ライトブルー・グレー 3kg	クリーム 2kg	青・グレー 1kg	標準品 200~250 $\mu$ m/回 はけ・ローラー用
チョスイコート#100 (無溶剤形エポキシ樹脂塗料)	135・143・157	ライトブルー 6kg	クリーム 4kg	ブルー 2kg	厚付用 500~600 $\mu$ m/回 ヘラ・コテ用
SPスーパーセメント#20 (ポリマーセメントモルタル)		セメント色 31kg	粉体 25kg	混和液 6kg	コンクリート用 下地調整材

**チョスイコート標準色** この色見本は印刷インキですので実際の色とは異なります。正確な色は日本塗料工業会発行、塗料用標準色見本帳をご覧ください。



グレー (日塗工29-70B近似)



ライトブルー (日塗工69-60L近似)

## ■取り扱いに関する一般的注意事項

### ■調合

- 1 塗料開缶は原則として使用する直前にを行い、開缶したものはその日のうちに使用するように心がけてください。
- 2 多液形塗料の場合、使用前に電動攪拌機等を用いて十分攪拌を行い均一な状態にして使用してください。
- 3 混合する場合は、必ず基剤・硬化剤の比率を守り計量混合してください。また、混合後は直ちに塗装してください。
- 4 他品種、他品名の塗料との混合は厳禁です。
- 5 さげ缶に小分けにするときは、十分にかき混ぜたものを小分けし、使用するさげ缶はきれいなものを使ってください。
- 6 混合前の基剤・硬化剤は、夏場は直射日光や温度の高い場所に置くのを避け、日陰で通風のよい場所に置いてください。
- 7 塗料の液温が30℃を超えると使用可能時間が極端に短くなるため、缶を水で冷やすなどして液温を15~20℃程度にしてから調合してください。
- 8 冬場は塗料粘度が高くなり混合が難しくなる場合があります。このような場合、缶をお湯で温めるなどして液温を15~25℃程度にしてから調合してください。
- 9 塗料を混合するときは、空気の巻き込みをなるべくさけるように攪拌し、なるべく脱泡してから使用してください。
- 10 チョイスコートは無溶剤形塗料です。シンナー添加はいかなる場合でも厳禁です。

### ■塗装

- 1 気温5℃以下、湿度85%以上のときは塗装禁止です。低温時には乾燥遅延となり高湿度では付着不良や塗膜外観不良が生じやすくなります。
- 2 被塗面に結露がある場合や塗装後短時間で降雨、結露が予測される場合の塗装は避けてください。
- 3 被塗物の表面温度が50℃以上の場合は、塗装を避けてください。
- 4 被塗面は清浄な状態にしてから塗装してください。
- 5 コンクリートおよびモルタル塗装の場合、表面含水率10%未満(デジタル直読式水分計の場合は5%未満)であることを確認してください。未乾燥状態の場合、塗膜の付着性や仕上がりに悪影響を与えます。
- 6 塗装中および塗料の取り扱いには必要な保護具(帽子、ヘルメット、保護メガネ、マスク、手袋など)を使用し、身体に付着しないよう注意してください。
- 7 塗料が付着した保護具等が皮膚に触れないようにしてください。顔や首・手・腕等には必要に応じて適当な保護クリームを使用してください。
- 8 吸入に関する危険物有害性の表示がある塗料を塗装する場合は、局所排気装置などを設置し、作業時には有機ガス用の防毒マスクやエアラインマスクなどを着用して作業を行ってください。
- 9 塗装時および乾燥中は換気を十分に行い、貯水槽内の空気の流通を確保してください。
- 10 塗装器具の洗浄には二液形ネオゴーサーシンナーまたはラッカーシンナーをご使用ください。
- 11 塗装後注水する際は、事前に十分な乾燥時間をとり、必ず塗膜の乾燥状態をチェックしたうえで水洗し注水してください。

### ■緊急時の対応

- 1 目に入った場合には、多量の水で洗眼し、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 2 皮膚に付着した場合には、多量の石けん水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化があるときは、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。
- 3 蒸気、ガス等を吸入した場合には、安静にし、必要に応じてできるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 4 誤って飲み込んだ場合には、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 5 容器からこぼれた場合は砂などを散布した後処理するか、布でふき取り、その布は水に浸した状態で容器に保管してください。
- 6 火災時には炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いてください。

### ■廃棄

- 1 使用済みの塗料缶や塗料が付着したウエスや残塗料を廃棄する場合は、関連法規に従って産業廃棄物として廃棄してください。  
(河川や土壌等、環境汚染になる場所へ廃棄しないでください。)

### ■保管

- 1 残塗料は密封して冷暗所に保管してください。
- 2 子供の手の届かない場所に保管してください。
- 3 塗料の保管は関連法規を遵守してください。
- 4 容器はつり上げないでください。

※安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)を参照してください。

※必ず各塗料の個別カタログに記載している注意事項をご確認ください。

※ご不明な点に関しましては、弊社問い合わせ先までご連絡願います。



# 神東塗料

工場 尼崎・千葉

<https://www.shintopaint.co.jp/>

本社 〒661-8511 兵庫県尼崎市南塚口町六丁目10番73号 ☎(06)6426-3355(代) FAX(06)6429-6188(代)  
東京事業所 〒136-8611 東京都江東区新木場四丁目3番17号 ☎(03)3522-2111(代) FAX(03)3522-2150(代)

### 製品に関するお問い合わせ

北海道営業所 ☎(0123)32-0431(代) FAX(0123)34-6199(代)	名古屋営業所 ☎(052)612-0293(代) FAX(052)612-0318(代)
東北営業所 ☎(022)285-7915(代) FAX(022)285-7813(代)	大阪営業所 ☎(06)6426-3763(代) FAX(06)6429-6268(代)
東京営業所 ☎(03)3522-1672(代) FAX(03)3522-1678(代)	中国営業所 ☎(082)264-6822(代) FAX(082)264-6821(代)
静岡営業所 ☎(054)245-0135(代) FAX(054)247-4091(代)	四国営業所 ☎(087)841-1251(代) FAX(087)843-3108(代)
北陸営業所 ☎(076)262-1305(代) FAX(076)262-1315(代)	九州営業所 ☎(092)472-2222(代) FAX(092)473-5777(代)

本カタログの内容・仕様等について予告なく変更することがあります。ご了承ください。

くらし ゆたかに あざやかに  
未来を創造するコーティング