

パーキロン45W-N

ビーオーケミカル株式会社

低VOC塗料（溶剤形）（一社）日本塗料工業会基準

1. 一般名 エポキシ樹脂系塗料
2. 規格 社内規格
3. 特徴
1) 濡潤面・結露面での塗装作業性及び接着性に優れている。
2) ワンコートハイビルト型である。
3) 溶剤の含有量が少ないので、安全性に優れている。
4) 耐水性・耐薬品性・耐油性に優れている。

4. 性状

| 項目 | 内容 | | |
|-------------|--|------|------|
| 容姿 | 2液性 | | |
| 荷姿 | 18 kgセット（主剤：14.4 kg、硬化剤：3.6 kg） 4 kgセット（主剤：3.2 kg、硬化剤 0.8 kg） | | |
| 色相 | 標準各色 | | |
| 密度(23°C) | 1.35 | | |
| 粘度(23°C) | 3200mPa·s | | |
| 加熱残分 | 80% | | |
| 硬化時間 | 温度 | 10°C | 23°C |
| | 半硬化 | 20時間 | 16時間 |
| 引火点 | SDS参照 | | |
| 発火点 | SDS参照 | | |
| 爆発限界(下限～上限) | SDS参照 | | |

上記性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 施工基準

| 項目 | 内容 | | |
|-----------|----------------|------------------------|------|
| 下地処理 | サンディング又はブラスト処理 | | |
| 混合割合(重量比) | 主剤：4、硬化剤：1 | | |
| 可使時間 | 温度 | 10°C | 23°C |
| | 夏型 | 90分 | 30分 |
| | 冬型 | 120分 | 60分 |
| 洗浄シンナー | B0シンナー-E | | |
| 施工方法 | 施工方法 | ハケ・ローラー | |
| | 希釈率 | B0シンナー-E 0~10% | |
| | 標準使用量 | 0.23 kg/m ² | |
| | 標準膜厚 | 100μ | |
| | ウェット膜厚 | 140μ | |
| 施工間隔 | 温度 | 10°C | 23°C |
| | 最小 | 20時間 | 16時間 |
| | 最大 | 7日 | 7日 |
| | 30°C | | |

注) 標準使用量は、従来の実績値に基づき算出。

6. 性能

| 試験項目 | 試験方法 | 結果 |
|----------|---|-----------|
| 付着性 | 基盤目試験 (2mm×2mm) | 湿潤面 25/25 |
| | | 乾燥面 25/25 |
| 耐衝撃性 | JIS K 5600-5-3 デュポン式 1.27 cm × 500g × 50 cm | 合格 |
| 耐屈曲性 | JIS K 5600-5-1 | 6 mmφ合格 |
| 耐水性 | 水道水 | 1ヶ年異常なし |
| 耐塩水性 | 5%食塩水 | 1ヶ年異常なし |
| 耐酸性 | 5%硫酸水溶液 | 3カ月異常なし |
| 耐アルカリ性 | 5%水酸化ナトリウム水溶液 | 3カ月異常なし |
| 耐揮発油性 | 石油ベンジン/トルエン=8/2 | 3カ月異常なし |
| 塩水噴霧試験 | JIS-K-5600-7-1 1000時間 | 異常なし |
| 冷熱サイクル試験 | (80°C6H, 20°C16H) × 3 (-20°C8H, 20°C16H) × 3 | 異常なし |

7. 施工上の注意

- (1)油分やゴミ・埃などの付着物は完全に除去する。
- (2)結露水や水滴はできるだけ拭き取りながら塗装すること。
- (3)使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な状態にする。混合比を間違うと十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- (4)主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使いきること。
- (5)塗装間隔が長くなると密着不良を生ずることがあるので必ず規定時間以内で塗り重ねを終了すること。尚、規定時間以上経過した場合は、材料表面をサンドペーパー或いはパワーブラシ等にて研磨してから施工すること。
- (6)湿潤面及び結露面に塗装する場合は、エアレス塗装は避けて刷毛、ローラーで施工して下さい。