DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 ５０４１

Vグランアミ

１．一般名　湿気硬化形ポリウレタン樹脂下塗塗料

２．規格　社内規格

３．特徴
１）変性エポキシ塗料と同等以上の塗膜性能を有した、塗替え用下塗塗料である。
２）低温硬化性に優れ、各種上塗との付着性が良好である。
３）弱溶剤使用のため、臭気も少なく、塗装作業環境も改善できる。
４）速乾性で刷毛塗り、エアレス塗装などの作業性が良好である。

４．塗料性状

項　目		内　容			
容姿		1液性			
荷姿		4kg			
色相		ライトグレー			
光沢		つや消し			
密度(23℃)	塗料	1.41			
	揮発分	0.88			
粘度(23℃)		98KU			
加熱残分		77%			
乾燥時間（標準）	温度	1℃	5℃	20℃	30℃
	指触	10時間	6時間	2時間	1.5時間
	半硬化	18時間	12時間	4時間	3時間
標準膜厚		50μm			
引火点		ＳＤＳ参照			
発火点		ＳＤＳ参照			
爆発限界(下限~上限)		ＳＤＳ参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

５．塗装基準

項　目		内　容			
下地処理		ISO-St2以上			
塗装方法		刷毛塗り、エアレス塗装、ローラー塗装			
使用シンナー		マイルドＤＨシンナーＡ			
速硬化性要求時		Ｖグラン下塗促進剤（シンナーＡと併用）			
塗装法	塗装方法	刷毛塗り	エアレス塗装		
	希釈率	5～10%	5～10%		
	標準使用量	0.15kg/㎡	0.19kg/㎡		
	標準膜厚	50μm	75μm		
	ｳｴｯﾄ管理膜厚	100μm	100m		
エアレス塗装条件		１次圧0.4MPa(4kg/cm²)以上 ２次圧10～15MPa(100～150kg/cm²)			
		チップNo.163-517-621			
塗装間隔	温度	1℃	5℃	20℃	30℃
	最小	18時間	12時間	4時間	3時間
	最大	30日	30日	30日	30日

注）標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

６．施工上の注意
(1)使用時には十分攪拌し、均一にする。
(2)被塗面の油、じんあい、塩分等の有害な付着物は完全に除去する。
(3)Ｖグランアミは１液性であるが、湿気と反応して硬化するため次の点に注意のこと。
①塗装に使用した刷毛、ローラー、エアレス塗装機は、塗装終了後速やかに洗浄する。また中断時は刷毛、ローラーを塗料又は溶剤に浸けておくこと。怠ると固化して再使用できなくなる。
②開封した缶内塗料はその日の内に使い切る。残塗料が多い場合は、ガムテープで密封すれば数日は使用可能。
(4)低温時等、速乾性が必要な場合はＶグラン下塗促進剤を使用する。ただし添加量は２．２%以内（４ｋｇに対し８８ｇまで）とし、促進剤を添加した塗料は必ずその日の内に使い切ること。※１
(5)記載の数値は参考値であり若干の変動がある。

７．関連法則

危険物表示	第４類第２石油類
有機溶剤区分	第３種有機溶剤含有物
有害物質表示	ＳＤＳ参照

※１：Ｖグラン下塗促進剤を2.2%添加した場合の乾燥時間と塗装間隔

乾燥時間	温　度	1℃	5℃	20℃	30℃
	指　触	３時間	２時間	１時間	0.5時間
	半硬化	4.5時間	3.5時間	２時間	１時間

塗装間隔	温　度	1℃	5℃	20℃	30℃
	最　小	６時間	４時間	３時間	２時間
	最　大	30日	30日	30日	30日

ホルムアルデヒド放散等級：Ｆ☆☆☆☆

８．使用上の注意［警告］
(1)安全情報に関する内容は、ＳＤＳをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2017.02

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。