

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 5013

VトップH上塗

1. 一般名 ポリウレタン樹脂上塗塗料
 2. 規格 JIS K 5659 A種 上塗り塗料3級
 3. 特徴 1) 耐候性、光沢保持性、耐汚染性にすぐれている。
 2) 塗膜の光沢がよく、肉持感がすぐれている。
 3) 密着性、可撓性、耐化学薬品性にすぐれている。

4. 塗料性状

項目	内容					
容姿	2液性					
荷姿	18kg \times 2(主剤:15.3kg、硬化剤:2.7kg) 4kg \times 2(主剤:3.4kg、硬化剤:0.6kg)					
色相	白、各色					
光沢	つや有り					
密度 (23°C)	塗料	1.22 (白、淡彩色)				
	揮発分	0.87				
粘度(23°C)	68KU					
加熱残分	63% (白、淡彩色)					
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
	指触	1.5時間	70分	1時間	50分	30分
	半硬化	7時間	6時間	4時間	3時間	2時間
標準膜厚	30 μ m					
引火点	SDS参照					
発火点	SDS参照					
爆発限界(下限~上限)	SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容					
下地処理	—					
調合法	主剤:85部、硬化剤:15部(重量比)					
可使用時間	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C	
	6時間	6時間	5時間	3時間	2時間	
使用シンナー	VトップH上塗用シンナー夏型 又は同真夏型、同冬型					
塗装方法	塗装方法	刷毛塗り			エアレス塗装	
	希釈率	10~15%			10~20%	
	標準使用量	0.12 kg/m ²			0.15 kg/m ²	
	標準膜厚	30 μ m			30 μ m	
エアレス塗装条件	1次圧	0.4~0.5MPa(4~5 kg/cm ²)				
	2次圧	11~15MPa(110~150 kg/cm ²)				
	チップNo.163-515~617					
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C	
	最小	24時間	16時間	12時間	10時間	
	最大	10日	10日	5日	5日	

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- 被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 使用時には、主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使用時間以内に使い尽くすこと。
- VトップH上塗用シンナー以外のシンナーは使用しないこと。VトップH中塗用シンナーなど他のシンナーを使用するとゲル化する恐れがある。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。