



商品番号 2232

ゼッタールEP-2HB

- 1. 一般名** 厚膜形有機ジンクリッヂペイント
2. 規格 JIS K 5553 2種
3. 特徴
- 1) 厚膜が可能で、長期防錆性にすぐれている。
 - 2) 耐暴露性にすぐれ、強靭な塗膜を形成する。
 - 3) 付着性がよく、上塗性にすぐれている。

4. 塗料性状

項目		内 容			
容姿		2液性			
荷姿		25kgセット (主剤: 23.75kg、硬化剤: 1.25kg)			
色相		グレー			
光沢		つや消し			
密度 (23°C)	塗料	2.70			
	揮発分	0.86			
粘度(23°C)		82KU			
加熱残分		84%			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	60分	20分	10分	5分
	半硬化	8時間	3時間	2時間	1時間
標準膜厚		75μm			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目		内 容			
下地処理		プラスチ ISO-Sa2 ^{1/2} (SSPC-SP-10)			
調合法		主剤: 95部、硬化剤: 5部 (重量比)			
可使時間	5°C	20°C	30°C	40°C	
	24時間	16時間	8時間	6時間	
塗装方法		刷毛塗り、エアレス塗装、エアスプレー			
使用シンナー		ゼッタールEP-2シンナー			
塗装法	塗装方法	エアレス塗装			
	希釈率	0~10%			
	標準使用量	0.75kg/m ²			
	標準膜厚	75μm			
	カット管理膜厚	150μm			
エアレス塗装条件		1次圧 0.4~0.5MPa (4~5kg/cm ²) 2次圧 12~15MPa (120~150kg/cm ²) チップNo.163-521~525			
		温度	5°C	20°C	30°C
			48時間	24時間	16時間
塗装間隔	最小		12時間	6ヶ月	6ヶ月
	最大		12時間	6ヶ月	6ヶ月

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- (1) 使用時には十分に換気する。
- (2) 塗装終了後には、機器を十分に洗浄する。
- (3) 換気・火気には十分注意する。
- (4) 混合物の残分はゲル化してから焼却する。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剂
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級: F☆☆☆☆

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。

2017.02