

18 - 400 エコラッカー サンジングシーラー

1. 系統 ; 木部仕上げ用下塗り塗料
2. 特徴 ; (1) P R T R法に対応しています(非該当です)。
(2) 上塗り塗料の肉持ちが良好です。
(3) 研磨性が良好です。
(4) 乾燥性が速く、作業性に優れています。
3. 用途 ; 各種木工製品
4. 荷姿 ; 15 kg、3.5 kg
5. 色相 ; クリヤー
6. 標準塗装仕様

項目	塗装方法	ハケ	エアスプレー	カーテンフローコーター (ラボ確認データ)
素地調整 希釈シンナー	# 240 ~ 320 サンドペーパーで、汚れ・ゴミ・ケバなどを除去する。 エコラッカーシンナー			
希釈率 (%)	70 ~ 80	80 ~ 100	44 (30秒/29 /イワタカップ)	
理論塗布量 (kg/m ² /回)	0.08 ~ 0.09			
標準膜厚 (μm)	25 ~ 30			
塗装間隔 (23)	4時間以上			
上塗り時の膜調整	# 320 ~ # 400 サンドペーパーで、汚れ・ゴミ・ケバなどを除去する。			

7. 塗料性状等

項 目	内 容	備 考
容器の中での状態	乳濁色で均一である。	
粘 度 (KU/25)	95	JIS K 5600-2-2 ストーマー粘度計
密度 (g/ml/23)	0.96	JIS K 5600-2-4 比重カップ法
塗装作業性	作業に支障がない。	JIS K 5600-1-1の4.2 吹付け塗り、2回
乾燥時間	20分	JIS K 5600-3-3 硬化乾燥性
塗膜の外観	正常である。	JIS K 5600-1-1の4.4
研磨容易性	容易である。	JIS K 5533 7.8
塗膜の加熱安定性	合 格	JIS K 5600-6-3 118 , 2時間
吸込み防止性	合 格	JIS K 5533 7.9 クリャッカー-上塗り
耐アルカリ性	合 格	JIS K 5600-6-1の7及びJIS K 5533 7.10
加 熱 残 分 (%)	35	JIS K 5601-1-2 105 , 1時間 27以上
ホルムアルデヒド放散等級	F	JIS K 5601-4-1の3(デシケータ法)

8. 危険物表示

消防法区分	第4類 第1石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤
危険等級	
有害物質表示	酢酸エチル、酢酸ブチル、メチルシクロヘキサン、メタノール、 イソプロピルアルコール、ステアリン酸亜鉛、ニトロセルロース

9. 使用上の注意事項

- 気温5 以下、湿度80%以上、降雨・降雪時または、その恐れのある場合の塗装は避けて下さい。
- 有機溶剤を含有しておりますので換気を充分に行い、火気のある場所での塗装は避けて下さい。
- 素地調整は、塗膜剥離の原因になることがありますので、充分に行って下さい。
- 気温が低い時には、乾燥が遅れる場合があります。乾燥状態をよく確認してから次の工程に入って下さい。
- 使用前にはよく攪拌し、希釈には専用シンナーをご使用下さい。
- 標準塗装仕様に掲載しております塗布量は理論値(塗着効率100%)です。施工条件・塗装方法により多少異なる場合があります。
- 塗料性状に記載しております数値は試験に基づくものであり、保証値ではありません。

その他の注意事項

- 安全に関する詳細な内容が必要な場合は、安全データシート(SDS)をご参照下さい。
- 改良の為、予告なしに内容を変更する場合がありますのでご了承下さい。

