

スーパーブライトNo.2000シリーズ

# SUPER BRIGHT

## No.2000 Series

本塗料[スーパーブライト 2000]は、従来のメタリックでは実現できなかったアルミ粒子を感じさせない平滑性でありながら、高輝性を失わない、独特な金属感の強い仕上がりが得られます。

### 塗装仕様

工程	低温乾燥型	焼付型
素材	A B S 樹脂及び金属 (化成皮膜処理板)	金属 (化成皮膜処理板)
1コート	塗料 アクリタ 85 プライマー-グレー SB 硬化剤 アクリタ 硬化剤 7 シナー アクリタ S-9000 シリーズ シナー 混合比 主剤 / 硬化剤 = 100 / 10 / 35 ± 5 乾燥条件 80 × 30 分間	塗料 T-838-6J プライマー-色 シナー 838-T-10 シナー (標準) 混合比 主剤 / シナー = 100 / 50 ~ 60 乾燥条件 150 × 5 分間
2コート	塗料 スーパーブライト 2000 各色 (希釈済み塗料) 不揮発分 塗装時 = 3.5 乾燥条件 80 × 30 分間	塗料 スーパーブライト 2000 各色 (希釈済み塗料) 不揮発分 塗装時 = 3.5 乾燥条件 80 × 30 分間
3コート	塗料 アクリタ SSCM200 トップコートクリアー 硬化剤 アクリタ 硬化剤 シナー アクリタ PC-9000 シリーズ シナー 混合比 主剤 / 硬化剤 / シナー = 100 / 15 / 45 ± 5 乾燥条件 80 × 30 分間	塗料 T-639LINE トップコートクリアー M シナー 639-T-34 シナー 混合比 主剤 / シナー = 100 / 20 ± 5 乾燥条件 150 × 20 分間

### 塗膜性能

試験項目	試験規格	低温乾燥型	焼付型
一次物性	碁盤目 2mm	100 / 100	100 / 100
耐水性	40 × 240 時間	合格	合格
	二次物性	100 / 100	100 / 100
耐候性	200 時間	合格	合格