

アクリタンMY-51

塗 料 説 明 書

大日本塗料株式会社

アクリタンMY-51

1. 塗料概要

アクリタンMY-51はアクリルポリオールと無黄変性ポリイソシアネートを主成分とするアクリルウレタン系樹脂塗料です。従来望まれていた高輝度外観を持つ意匠性塗料で専用のトップコートクリヤー（アクリタンSSCM-200 Uトップコートクリヤー）を使用することにより強靱な塗膜を形成致します。又、耐候性にも優れており、過酷な条件下でも十分耐え得る性能を有しております。

2. 特徴

- 1) 高輝度外観が得られる。
- 2) 耐候性に優れている。
- 3) 耐摩耗性に優れている。
- 4) 耐アルコール性に優れている。
- 5) 耐水性、耐湿潤性に優れている。
- 6) 作業性が（手吹き及び静電塗装）容易である。

3. 用途及び塗装工程

ABS樹脂成形品、PC/ABS樹脂成形品、自動車内外装部品、家電製品等

4. 塗装仕様

塗料	アクリタンMY-51 シルバー	
工程	塗装仕様	
前処理	ゴミ、油等をIPAで脱脂	
下塗	塗料	アクリタンMY-51 シルバー
	硬化剤	アクリタン硬化剤
	シンナー	アクリタンシンナーS-9600
	配合比	主剤：硬化剤：シンナー=100：5：45～55
	粘度	10.0～12.0秒
	膜厚	9.0～12.0μm
セッティング	室温×10分	
焼付条件	W/W 又は 80℃×30分	
上塗	塗料	アクリタンSSCM-200 Uトップコートクリヤー
	硬化剤	アクリタン硬化剤
	シンナー	アクリタンシンナーPC-9600
	配合比	主剤：硬化剤：シンナー=100：15：45～55
	粘度	12.0～13.0秒
	膜厚	17.5～22.5μm
セッティング	室温×10分	
焼付条件	80℃×30分	

*注意事項 塗料は2液型になっておりますので必要量のみ調合して下さい。
可使時間（ポットライフ）→8時間（20℃）

アクリタンMY-51

5、塗膜性能試験結果

試験項目	試験方法及び試験条件・判定基準	結果	
密着性試験	2mmで100マスの碁盤目をニチバンテープで瞬時に剥す 100/100で素地が露出しないこと	100/100	
塗膜強度	三菱ユニ鉛筆でF以上であること	F	
耐熱性	80℃×240時間恒温槽に放置後、室温に1時間置き塗膜の状態を確認	100/100	
耐温水性	40℃×240時間恒温水槽に放置後、室温に1時間置き塗膜の状態を確認	100/100	
耐湿性	50℃-98%RH×240時間恒温恒湿槽に放置後、室温に1時間置き塗膜の状態を確認	100/100	
耐候性	サンシャインウェザーメーター1000時間 サンシャインウェザーメーター2000時間	△E=0.47 光沢保持率=98% △E=1.49 光沢保持率=95%	
耐酸性	0.1N H ₂ SO ₄ 0.2mlスポット 24時間放置後水洗、室温に1時間置き塗膜の状態を確認	異常なし	
耐アルカリ性	0.1N NaOH 0.2mlスポット 24時間放置後水洗、室温に1時間置き塗膜の状態を確認	異常なし	
耐冷熱サイクル	80℃×3時間→室温×1時間→-30℃×3時間→室温×1時間→50℃98%×15時間を1サイクルとし5サイクル行い、室温に1時間置き塗膜の状態を確認	100/100	
耐衝撃性	項目	条件	20cm
	おもり質量	500±1g	
	撃心直径	12.7±0.03mm	
	高さ	20cm	

試験開始は室温×72時間放置後

6、リコート性確認

T P No.1 アクリタンMY-51シルバー ⇒経時⇒全工程

T P No.2 アクリタンSSCM-200 Uトップコートクリヤー⇒経時⇒全工程

経時	T P No.	No. 1		No. 2	
		ノンサンド	サンディング	ノンサンド	サンディング
直後		100/100	100/100	100/100	100/100
24時間後		100/100	100/100	100/100	100/100
48時間後		100/100	100/100	100/100	100/100
72時間後		100/100	100/100	100/100	100/100
168時間後		100/100	100/100	100/100	100/100
264時間後		100/100	100/100	100/100	100/100