

鉛・クロムフリーさび止めペイント

# 超速乾リンサンデラストHB

鉛・クロムを含まない環境対応形塗料

【超速乾・省工程形】



JIS K 5674 1種  
F☆☆☆☆



神東塗料

鉛・クロムフリーさび止めペイント

# 超速乾リンサンデラストHB

## 超速乾リンサンデラスト HB の特長

### 規格

JIS K 5674 1種の認証品です。

### 作業性

厚膜塗装が可能です。  
スプレー塗装で70 $\mu$ m/1回塗りが可能です。

### 省工程

省工程塗装が可能です。



さび止め  
さび止め  
ペイントです。



はけ対応



ローラー対応



エアレス対応

はけ・ローラー塗り・エアレススプレーでの  
使用に対応しています。



超速乾  
乾燥性に  
優れています。



鉛・クロムフリー

鉛やクロムなどの有害重金属を  
配合しない、グリーン対応品です。

## ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆

JIS規格に基づくF☆☆☆☆塗料です。

## 用途

一般建築物、鉄鋼構造物、  
橋梁、プラント等

## 商品構成

品名	容量
超速乾リンサンデラストHB	20kg
色相	希釈シンナー
N8グレー (旧名 ライトグレー) N7グレー (旧名 ダークグレー) N4.5グレー (旧名 グレー (N4.5) 近似) 赤さび色 さび色	塗料用シンナー 速乾プライマーシンナー

## 性状・試験成績

JIS K 5674:2008 鉛・クロムフリーさび止めペイント規格適合性

試験項目	規格	性状
	JIS K 5674 1種	
容器の中の状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様になる。	合格
塗装作業性	支障がない。	合格
表面乾燥性	表面乾燥する。	合格
塗膜の外観	正常である。	合格
上塗り適合性	支障がない。	合格
耐屈曲性	折り曲げに耐える。	合格
付着安定性	はがれを認めない。	合格
サイクル腐食性	膨れ、はがれ及びさびがない。	合格
加熱残分(質量%)	75以上	合格
塗膜中の鉛(質量分率%)	0.06以下	合格
塗膜中のクロム(質量分率%)	0.03以下	合格
防せい(錆)性	防せい(錆)性をもつ。	合格
ホルムアルデヒド放散等級	F☆☆☆☆ (0.12mg/L以下)	合格

JIS 認証番号 JP0506004

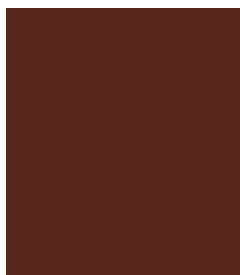
※上記数値は標準値です。

速乾・厚膜・省工程を可能にした鉛・クロムフリーさび止めペイントです。  
ホルムアルデヒド放散等級F☆☆☆☆です。



## カラー

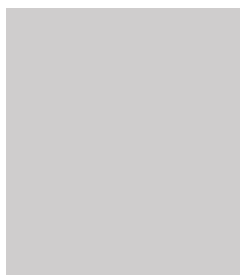
※色相見本色は印刷ですので、実際の色とは若干異なります。



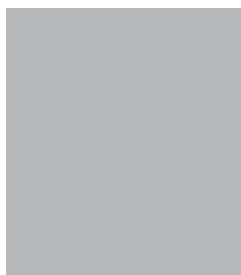
さび色  
(日塗工 09-30D近似)



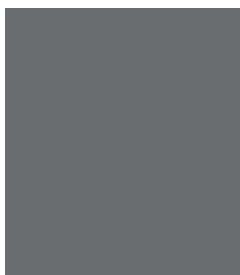
赤さび色  
(日塗工 09-30L近似)



N8グレー  
(日塗工 N-80近似)



N7グレー  
(日塗工 N-70近似)



N4.5グレー  
(日塗工 N-45近似)

## 標準塗装仕様例

### ■新設塗装-I

工程	塗料名 (希釈剤)	標準膜厚 ( $\mu\text{m}$ /回)	希釈率 (WT/%)	標準使用量 (kg/m <sup>2</sup> )		塗装間隔 (20°C)	施工区分
				は け	エアレス		
素地調整	ISO Sa2 1/2以上 (1種ケレン) またはISO St3以上 (2種ケレン)					4時間以内	工場
下塗-1	超速乾リンサンデラストHB (塗料用シンナー)	35	5~10	0.14	0.17	1日~10日	
下塗-2	超速乾リンサンデラストHB (塗料用シンナー)	35	5~10	0.14	0.17	1日~6ヶ月	
中 塗	SPマリンペイント中塗 (塗料用シンナー)	30	5~10	0.12	0.15	2日~10日	現地
上 塗	SPマリンAライト (塗料用シンナー)	25	5~10 (はけ) 5~15 (スプレー)	0.11	0.14	—	

※工場-現地の塗装間隔6ヶ月を超える場合は、軽い目粗しを行い超速乾リンサンデラストHBを1層塗付する。

### ■新設塗装-II (省工程形塗装システム)

工程	塗料名 (希釈剤)	標準膜厚 ( $\mu\text{m}$ /回)	希釈率 (WT/%)	標準使用量 (kg/m <sup>2</sup> )	塗装間隔 (20°C)	施工区分	
素地調整	ISO Sa2 1/2以上 (1種ケレン) またはISO St3以上 (2種ケレン)					4時間以内	工場
下 塗	超速乾リンサンデラストHB (塗料用シンナー※)	70	5~10	0.31 (スプレー)	1日~10日		
上 塗	SPワイド (塗料用シンナー)	50	5~15	0.28 (スプレー)	—		

※低温期には速乾プライマーシンナーをご使用ください。

### ■塗替え塗装

工程	塗料名 (希釈剤)	標準膜厚 ( $\mu\text{m}$ /回)	希釈率 (WT/%)	標準使用量 (kg/m <sup>2</sup> )		塗装間隔 (20°C)	施工区分
				は け	エアレス		
	3種ケレン (さびは除去し、活膜な旧塗膜は目粗し処理を行う)					6時間以内	現地
下塗-1	超速乾リンサンデラストHB (塗料用シンナー)	35	5~10	0.14	0.17	1日~10日	
下塗-2	超速乾リンサンデラストHB (塗料用シンナー)	35	5~10	0.14	0.17	1日~10日	
中 塗	SPマリンペイント中塗 (塗料用シンナー)	30	5~10	0.12	0.15	2日~10日	
上 塗	SPマリンAライト (塗料用シンナー)	25	5~10 (はけ) 5~15 (スプレー)	0.11	0.14	—	

## 塗料データガイド

品名		超速乾リンサンデラストHB					
概要	塗料のタイプ	鉛・クロムフリーさび止めペイント					
	色	赤さび色・さび色・N8グレー・N7グレー・N4.5グレー					
	容量	20kg					
設計値	密度	1.6 g/mL					
	加熱残分	77 wt%					
	WET/DRY比	0%=1.7	5%=1.9	10%=2.1			
塗装案内	適正塗装方法	スプレー・はけ・ローラー					
	仕様	スプレー仕様	標準膜厚70μm	標準使用量	0.31kg/m <sup>2</sup>		
		はけ仕様	標準膜厚35μm	標準使用量	0.14kg/m <sup>2</sup>		
	塗装環境条件	温度 5~40℃		湿度 85%以下			
	塗装適正粘度	エアレススプレー 40~70秒 (IHSカップ)					
	使用シンナー	塗料用シンナー・速乾プライマーシンナー (低温期に使用)					
	乾燥時間	指触	5℃	10℃	20℃	30℃	
			20分 (30分)	10分 (20分)	5分 (10分)	5分 (10分)	
			10時間 (1日)	7時間 (1日)	4時間 (16時間)	3時間 (14時間)	
		完全硬化	14日 (14日)	10日 (10日)	7日 (7日)	5日 (5日)	
			MIN	10時間 (1日)	7時間 (16時間)	4時間 (8時間)	3時間 (7時間)
			MAX	(同種)	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月
(異種)	6ヶ月	6ヶ月		6ヶ月	6ヶ月		
塗重ね間隔	(注) 塗重ね間隔において、別途、基準が定められている場合は基準を遵守してください。 数値は塗料用シンナー使用時の値です。括弧内の数値は乾燥膜厚70μm時の値で示します。						
	適正希釈率	エアレス	5~10%	5~10%	5~10%	5~10%	
安全衛生		はけ・ローラー	10~15%	10~15%	5~10%	5~10%	
			塗料		塗料用シンナー	速乾プライマーシンナー	
	有機則区分		2種		3種	2種	
	危険物分類		4類2石・Ⅲ		4類2石・Ⅲ	4類2石・Ⅲ	
ホルムアルデヒド放散等級		F☆☆☆☆		—	—		

※1 上記数値は標準値を示します。

### 取り扱いに関する一般的注意事項

#### ■ 調合

- 塗料開缶は原則として使用する直前に行い、開缶したものはその日のうちに使用するよう心がけてください。
- 塗料は使用前に電動攪拌機等を用いて、十分攪拌を行い均一な状態にして使用してください。
- 他品種、他品名の塗料との混合は厳禁です。
- 希釈用シンナーは弊社指定のシンナーを用いて、希釈量は、規定量内でご使用ください。

#### ■ 塗装

- 気温5℃以下、湿度85%以上のときは塗装禁止です。低温時には乾燥遅延となり高湿度では付着不良や塗膜外観不良が生じやすくなります。
- 被塗面に結露がある場合や塗装後短時間で降雨、結露が予測される場合の塗装は避けてください。
- 被塗物の表面温度が50℃以上の場合、塗装を避けてください。
- 被塗面は清浄な状態にしてから塗装してください。
- コンクリート、モルタル、スレートなどのアルカリ素地には塗装をしないでください。
- 塗装中および塗料の取り扱いには必要な保護具（帽子、ヘルメット、保護メガネ、マスク、手袋など）を使用し、身体に付着しないように注意してください。
- 吸入に関する危険物有害性の表示がある塗料を塗装する場合は、局所排気装置などを設置し、作業時には有機ガス用の防毒マスクやエアラインマスクなどを着用して作業を行ってください。
- 塗装器具の洗浄にはラッカーシンナーをご使用ください。

#### ■ 緊急時の対応

- 目に入ったときには、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 皮膚に付着したときには、多量の石けん水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化があるときは、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。
- 蒸気、ガス等を吸入した場合には、清浄な空気の中で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
- 飲み込んだ場合には、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 容器からこぼれた場合は布でふき取り、その布は水に浸した状態で容器に保管してください。
- 火災時には炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いてください。

#### ■ 廃棄

- 使用済ウエス、塗料カス、スプレーダスト等は、発熱、自然発火の危険があります。可燃物との接触を避け、速やかに水に濡らす等の予防対策を行ってください。
- 使用済みの塗料缶や塗料が付着したウエスや残塗料を廃棄する場合は、関連法規に従って産業廃棄物として廃棄してください。

#### ■ 保管

- 残塗料は密封して冷暗所に保管してください。
- 子供の手の届かない場所に保管してください。
- 塗料の保管は関連法規を遵守してください。
- 容器はつり上げないでください。

※安全に関する詳細な内容については、安全データシート (SDS) を参照してください。



# 神東塗料

くらし ゆたかに あざやかに  
未来を創造するコーティング

工場 尼崎・千葉

<http://www.shintopaint.co.jp/>

本社 〒661-8511 兵庫県尼崎市南塚口町六丁目10番73号 ☎(06) 6426-3355 (代) FAX(06) 6429-6188 (代)  
東京事業所 〒136-8611 東京都江東区新木場四丁目3番17号 ☎(03) 3522-2111 (代) FAX(03) 3522-2150 (代)

### 製品に関するお問い合わせ

北海道営業所 ☎(0123) 32-0431 (代)	FAX(0123) 34-6199 (代)	名古屋営業所 ☎(052) 612-0293 (代)	FAX(052) 612-0318 (代)
東北営業所 ☎(022) 285-7915 (代)	FAX(022) 285-7813 (代)	大阪営業所 ☎(06) 6426-3763 (代)	FAX(06) 6429-6268 (代)
東京営業所 ☎(03) 3522-1672 (代)	FAX(03) 3522-1678 (代)	中国営業所 ☎(082) 264-6822 (代)	FAX(082) 264-6821 (代)
静岡営業所 ☎(054) 245-0135 (代)	FAX(054) 247-4091 (代)	四国営業所 ☎(087) 841-1251 (代)	FAX(087) 843-3108 (代)
北陸営業所 ☎(076) 262-1305 (代)	FAX(076) 262-1315 (代)	九州営業所 ☎(092) 472-2222 (代)	FAX(092) 473-5777 (代)

本カタログの内容・仕様等について予告なく変更することがあります。ご了承ください。



- この印刷物は環境に優しい植物油インキを使用しております。
- この印刷物は水なし印刷で作成しております。