

BRUNOX®

鉄は空気中の酸素と水分によって酸化され酸化鉄 (Fe₂O₃)、所謂、赤錆となって鉄を腐食してゆくことはご存じの通りです。“BRUNOX”はこのような赤錆を不活性化させて鉄を腐食から守る為に開発された“スイス”生れの鋳転換剤です。



■特長

1. 鋳の細孔への浸透性に優れています。
2. 鋳は水不溶性の有機鉄錯化合物となり、赤褐色の鋳は直ちに黒色に変化し鋳の進行を防ぎます。
3. 特殊エポキシ樹脂により更に保護されます。
4. 上塗りすることによる相乗効果で一層の性能を発揮します。
5. 鉛、クロム、亜鉛等の有機重金属を含んでいません。

■使用方法

1. 油、グリース、ゴミを溶剤、洗剤等で取り除いて下さい。
2. 浮き鋳、古い塗膜をワイヤブラシ、サンドペーパー又は動力工具等で取り除いて下さい。
3. 原液のまま、又はアセトンで希釈して(約10%) 刷毛、ローラー、スプレー等で塗って下さい。適性膜厚は10μm前後です。
4. 上塗りは、12時間以上完全乾燥(塗膜中の酸と水が完全に揮発)してから塗って下さい。
5. 硬化促進のため赤外線照射焼付(150℃-10分位)の方法もあります。

■テクニカル・データ

1. 種類	鋳転換剤を含むエポキシ含有物
2. 外観	黄褐色微粘性液体
3. 臭	弱ケトン臭
4. 比重	1.0 (20℃)
5. P H 値	4~4.5
6. 粘度	40-50秒 (No.4フォードカップ20℃)
7. 不揮発性	27±1%
8. 乾燥時間	指触 60分 (20℃) 硬化 12時間以上 (20℃)

■用途

門扉、フェンス、ベランダ、鋼製家具、自転車、農機具

注意事項

1. 皮膚に付着したときは直ちに石けん水でよく洗い落して下さい。
2. 目に入った場合大量の水でよく洗浄し、医師の指示に従って下さい。
3. 幼児の手の届かない所に置いて下さい。
4. 本品は防錆塗料及び鋳取り剤ではありません。
5. 10℃以下での使用をさけて下さい。
6. 特殊な塗料を上塗りする場合、ご試験後使用して下さい。
7. メッキ面へのご使用は避けて下さい。



ミリオンペイント株式会社

本社・工場 / 〒557-0063 大阪市西成区南津守5丁目1番65号
 TEL (06) 6659-2225 (代) FAX (06) 6657-3506
 関東営業所 / 〒346-0004 埼玉県久喜市南4丁目4番3号
 TEL (0480) 29-1911 (代) FAX (0480) 24-5221

特約店 特殊塗料のことなら…… **INOUE**

株式会社 **イノウエ塗料産業**

〒812-0897 福岡市博多区半道橋1丁目11-8
 TEL (092) 411-6603 FAX (092) 471-0555
 E-mail: kk-inoue@leo.bbq.jp
<http://inoue-toryo.co.jp/>