



エミーラック 1000 番級

ROCK PAINT

1. 特 長

- 塗装作業性に優れています。
- 耐久性に優れた塗膜性能が得られます。

2. 塗膜性能

試験片作成条件/塗 料：050-1205 ホワイト (膜厚：25~35 μ m)

焼付条件：140 $^{\circ}$ C \times 20分 (被塗物温度 熱風循環式乾燥炉)

T P：リン酸亜鉛処理鋼板 (0.8t \times 70 \times 150mm)

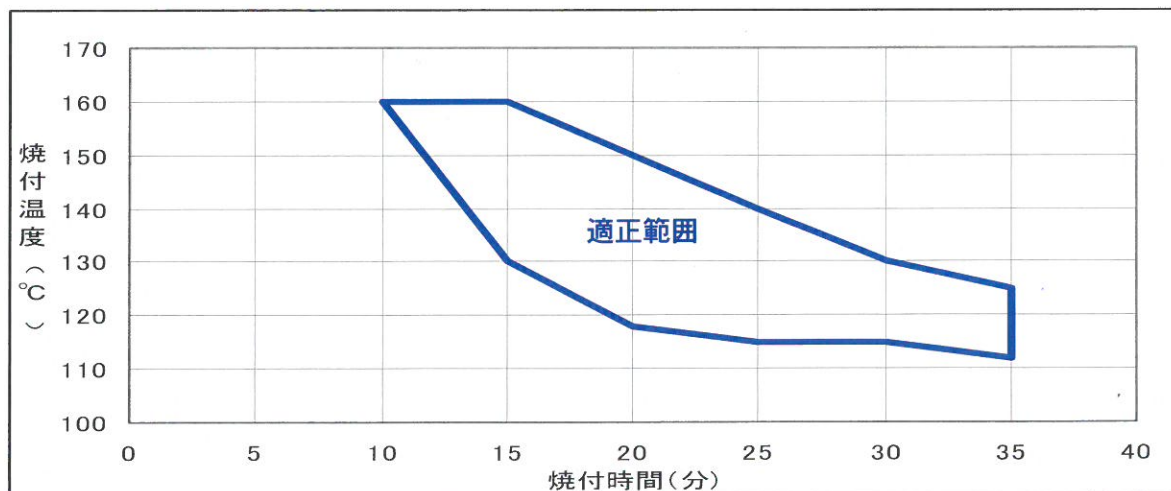
試 験 項 目	試験方法	標準性能
鏡 面 光 沢 度	60 $^{\circ}$ 鏡面光沢度	90
鉛 筆 硬 度	鉛筆引っかき硬度 (傷硬度)	F
耐 屈 曲 性	ベンディングテスター ϕ 8mm 折り曲げ	合格
耐 衝 撃 性	デュポン式 ϕ 1/2" \times 500g \times 40cm	合格
付 着 性	1mm 碁盤目テープ法	100/100
耐カッピング性	カッピング試験機 (エリクセン) 破断距離	4.0mm
耐 水 性	水道水 \times 72時間浸漬 (40 $^{\circ}$ C)	異常なし
耐アルカリ性	5%Na ₂ CO ₃ \times 96時間浸漬 (40 $^{\circ}$ C)	異常なし
耐 酸 性	5%H ₂ SO ₄ \times 24時間浸漬 (20 $^{\circ}$ C)	異常なし
耐塩水噴霧性	5%NaCl 35 \pm 1 $^{\circ}$ C \times 72時間 (テープ片側剥離幅)	1.5mm

※上記結果は弊社社内試験に基づく結果であり、保証値ではありません。

3. 希釈 (標準仕様) 使用シンナー：016ライン「エミーシンナー」各種

		エアースプレー	エアレススプレー	静電塗装
希釈割合 (重量比率)	塗料	100	100	100
	シンナー	20~25	15~20	20~30
希釈粘度	イワタカップ (20 $^{\circ}$ C)	18~25秒	25~35秒	16~25秒
吹付け距離 (ガン距離)		20~30cm	30~50cm	25~35cm
標準膜厚 (μ m)		25~35		

4. 焼付条件 (被塗物温度)



※取扱いの注意：ご使用前には必ずラベル表記、MSDSをご参照下さい。